Xmelt fusion

hhs
Baumer Group

Effizient kleben

Xmelt fusion

Schmelzung

Let's stick together

baumerhhs.com

Die nächste Generation Schmelzgeräte

Xmelt fusion ist die nächste Schmelzgeräte-Generation von Baumer hhs für den industriellen Heißleimauftrag in der Verpackungsherstellung und in End-of-Line-Prozessen. Drei Hardware-Varianten auf einer Plattform und zwei Bedienpakete decken rund 90 % der Anwendungen im Endverpackungsmarkt faserbasierter Verpackungen ab.[1] Der überarbeitete Schmelzbereich, eine verbesserte Isolierung und die Auto-Eco-Funktion im Stand-By senken den Energieeinsatz gegenüber der Vorgängergeneration Xmelt 4/8/12 um bis zu 20 %.[2]

Drei Hardware-Varianten

Basic 4kg ist der vielseitige Standard für die meisten Verpackungsanwendungen. Basic feeding mit 4 kg Tank und kontinuierlicher Xfeed-Granulatzufuhr für hohe Automation und bedarfsgerechtes Aufschmelzen. Special Volume mit 8 kg Tank für höhere Vorratsbedarfe im Tank und nicht förderfähige Klebstoffe.

Zwei Bedienpakete

Baumer hhs Xmelt fusion bietet zwei auf einander aufbauende Bedienpakete. Elementary ist die kompakte Version mit integriertem 3,5" Touchdisplay und allen wichtigen Funktionen. Advanced bietet mit seinem externen 7" Touchdisplay das flexibel in der Maschine positioniert werden kann weitere Funktionen. So auch die Anzeige des Energie und Klebstoffverbrauchs.

Xmelt fusion: Weniger Verbrauch, mehr Wirtschaftlichkeit

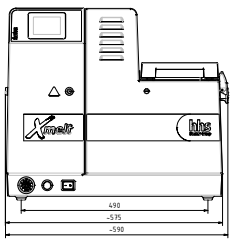
Eine Verpackungslinie[3] mit 50 Kartons pro Minute benötigt bei acht Klebelinien à 120 mm rund 11 kg Klebstoff pro Stunde. Mit Xmelt fusion, dem elektromagnetischen PXH 1000 Ventil und Punktauftrag reduziert sich der Verbrauch auf etwa 5 kg pro Stunde. Gleichzeitig sinkt die Stromaufnahme der Schmelzheizung im Betrieb um rund 1 kWh pro Stunde. Das Ergebnis: Bei 4000 Betriebsstunden pro Jahr sparen sie 22 Tonnen Klebstoff und 4000 kWh Strom. Was sich pro Stunde summiert, wird über das Jahr zu einem echten Wettbewerbsvorteil.

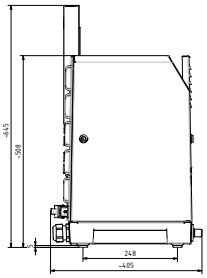
Xmelt fusion. Effizient kleben.

Xmelt fusion Elementary

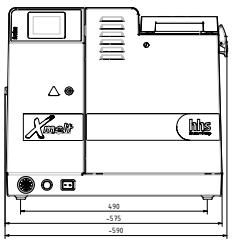
Schon in der Elementary-Ausstattung überzeugt Xmelt fusion mit einer beeindruckenden Schmelzleistung von bis zu 14 kg pro Stunde. Dank seines wartungsfreundlichen Designs bringt es genau die Features mit, die eine moderne Produktion effizienter, zuverlässiger und zukunftssicher machen.

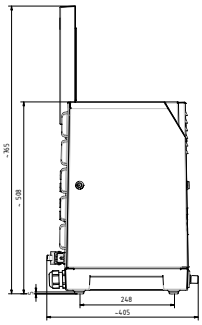
Basic 4kg



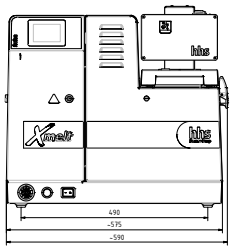


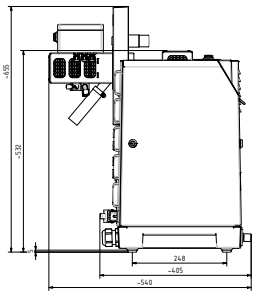
Special volume 8 kg





Basic feeding 4 kg





[1] Eigenschätzung Baumer hhs auf Basis interner Marktanalyse 2025. Bezugsbasis: Anwendungen im Endverpackungsmarkt faserbasierter Verpackungen (Faltschachtel, Wellpappe, End-of-Line) mit erforderlicher Schmelzleistung bis 14 kg/h.

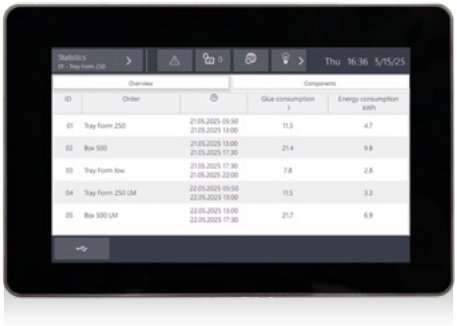
[2] Vergleich Xmelt fusion gegen Vorgängergeneration Xmelt 4/8/12 von Baumer hhs bei vergleichbarer Schmelzleistung. Hausinterne Messung 2025 unter typischen Betriebsbedingungen.

[3] Rechenbeispiel Carton Closer: 50 Boxen pro Minute, acht Klebelinien zu 120 mm pro Box, Klebstoffbedarf rund 11 kg/h. Beim Wechsel auf Punktauftrag mit dem PXH 1000 Ventil und 50% Klebstoffeinsparung sinkt der Klebstoffverbrauch auf rund 5,5 kg/h; daraus resultiert eine Reduktion der Schmelzheizleistung um rund 1 kWh pro Stunde. Hausinterne Berechnung Baumer hhs 2025; tatsächliche Werte sind anwendungs- und klebstoffabhängig.

Xmelt fusion Advanced

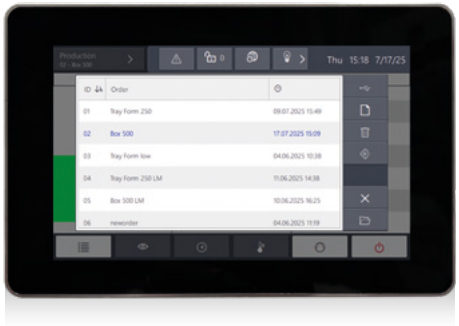
Bessere Übersicht dank externem 7" Touch Display

Mit Xmelt fusion Advanced behalten Bediener jederzeit die volle Kontrolle – unabhängig davon, an welcher Stelle das Schmelzgerät in die Produktionslinie integriert ist. Die intelligente Software liefert nicht nur eine klare Übersicht, sondern zusätzlich wertvolle Produktionsdaten in Echtzeit. Ein entscheidender Mehrwert, der Transparenz schafft, Prozesse optimiert und für spürbare Effizienzgewinne sorgt.



Xmelt fusion Advanced

Xmelt fusion Advanced liefert auftragsbezogene Werte zu Klebstoff- und Energieverbrauch.



Effizienz in der Auftragsverwaltung

In der Auftragsverwaltung kann mit Xmelt fusion eine Grundeinstellung aufgerufen werden in der definierte Parameter automatisch voreingestellt werden.

Wartungen planen statt reagieren

Xmelt fusion kennt den Zustand aller verbundenen Komponenten und gibt eigenständig Wartungshinweise.

Xmelt fusion

Auf einen Blick

- Schmelzleistung bis 14 kg/h bei 1,6 kW Leistungsaufnahme
- Aufheizzeit rund 20 Minuten
- Bis zu 20% weniger Energieverbrauch*
- Zwei-Zonen-Schmelztank
- Auto-Eco-Funktion
- Wartungs-Manager mit Komponentenstatus
- Rezepturverwaltung für Formate und Aufträge
- Klebstoff-Datenbank mit vordefinierten Parametern
- Bis zu acht Klebstoffkanäle
- Metallgehäuse

* im Vergleich zum Vorgänger

Technische Daten

Model	Xmelt fusion 4kg Basic	Xmelt fusion 4kg Basic feeding	Xmelt fusion 8kg Special volume
Schmelzleistung	14 kg/h*	14 kg/h*	14 kg/h*
Aufheizzeit*	20 min.	20 min.	20 min.
Leistungsdaten Tank Kanal	 1,6 kw 1,2 kw	 1,6 kw 1,2 kw	 1,6 kw 1,2 kw
IP	40/54	40/54	40/54
Elektrischer Anschluss	3/PE AC 200V -240V ±10% 50/60Hz, 3/N/PE AC 400V ±10% 50/60Hz		
Versorgungsdruck	6 bar	6 bar	6 bar
Temperaturbereich	20-200°C	20-200°C	20-200°C
Regelgenauigkeit	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C
Betriebsdruck	max. 80 bar	max. 80 bar	max. 80 bar
Umgebungstemperatur	0…40°C	0…40°C	0…40°C
Schlauchanschlüsse	2-8	2-8	2-8
Gewicht	49 kg	52 kg	50 kg
Netzwerkanbindung	OPC UA, Modbus, Xtend^3, USB. Optional: Ethernet IP, Ethercat, Profibus, ProfiNet, DeviceNet, ControlNet		

*Klebstoffabhängig

Funktionsvergleich

Xmelt fusion Funktionen	Elementary	Advanced
Pumpe (On/Off)	•	•
Individuelle Temperatursteuerung für alle Komponenten	•	•
Auto Eco Modus	•	•
Wartungsmanager	•	•
Automatische Klebstoffversorgung	•	•
Job Management	•	•
BUS Schnittstelle	•	•
Klebstoffdatenbank	•	•
Dynamische Drucksteuerung (I/P converter)		•
Externes Display		•
USB Schnittstelle		•
Statistikfunktion Klebstoffverbrauch		•
Statistikfunktion Energieverbrauch		•

hhs Baumer Group

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · baumerhhs.com

Xmelt fusion-DE-0826. Technische Änderungen vorbehalten. Gedruckt in Deutschland.