



aerto
evo

Il concentrato di potenza per l'impacchettamento finale
Applicare con precisione anche in applicazioni complesse

aerto evo – il concentrato di potenza

Taglio perfetto, senza compromessi

Rimanenze e sporcizia dell'impacchettatrice a causa della colla a caldo non sono più un vostro problema con l'utilizzo di aerto evo. Il concentrato di potenza della Baumer hhs per l'utilizzo attraverso la centralina di controllo della macchina (PLC) risolve ogni compito assegnatogli. Con la sua grande scelta di diffusori ad ugello, l'aerto evo è la valvola ideale per tutte le situazioni di montaggio nelle impacchettatrici. In combinazione con la comprovata tecnica Xmelt per fusori e tubi termoriscaldati della Baumer hhs formano un perfetto sistema complessivo.

Flexibile

Ogni utilizzo nell'industria dell'impacchettamento comporta grandi richieste alla tecnica dell'applicazione della colla a caldo. Sia applicazione dall'alto, che in più linee, su grandi distanze o dietro l'angolo. E' sempre necessaria un'ottimale applicazione della colla. Con i diffusori ad ugello adeguati, l'aerto evo diventa la soluzione perfetta.

Forte

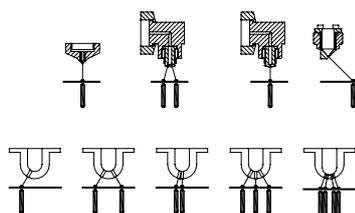
aerto evo è la più potente valvola pneumatica di colla a caldo sul mercato. Applica punti laddove altre valvole permettono solo tratti. Con il modulo estremamente potente è possibile applicare anche colle a basse temperature senza creare filamenti e non viene lasciata alcuna sporcizia sul prodotto o nella macchina.

Innovativa e sicura

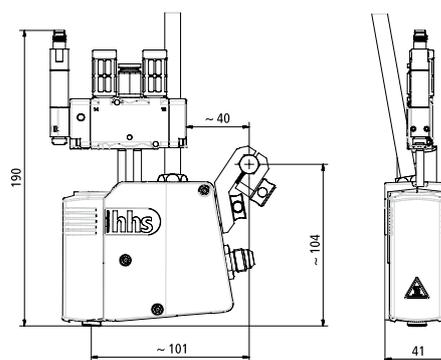
L'innovativa tecnica di guarnizione di nuova concezione della valvola aerto e l'elevata lavorazione sono garantiti per l'elevata disponibilità della macchina ed una lunga durata vitale. Un interruttore di sovratemperatura non assicura soltanto il fusore, bensì anche la valvola di colla a caldo in caso di superamento della temperatura massima di esercizio. Sicurezza su tutta la linea.

Vantaggi aerto evo:

- Per applicazione a tratti e punti
- Modulo potente per minimizzazione delle rimanenze
- Disattivazione da sovratemperatura
- 150 Mio. di cicli di commutazione
- Controllo attraverso la centralina di controllo della macchina a 24V
- Per colla con una viscosità fino a 60.000 mPa.s
- Risparmio energetico attraverso bassa temperatura di applicazione ed isolamento



Ugelli avvitabili



Disegno tecnici

Dati tecnici

	Range di temperatura	Tensione di esercizio/ Potenza	Controllo della temperatura	Frequenza di commutazione*	Connessione	Connettore tubo flessibile	Pressione della colla	Viscosità della colla	Aria di controllo	Fissaggio	Livello sonoro**
aerto evo	0...200°C	24 Volt / 6 Watt	Pt 100	250 Hz	Spina Xmelt a 15 poli 3 poli M8	1/2" UNF	80 bar	max. 60.000 mPa.s	5,5...6,5 bar priva di olio, asciutta	per mezzo di filettatura M10x1	90,3 dB 82 dB**

* In base alla grandezza dell'ugello, colla e pressione

** con protezione sonora

Tutto da una sola mano



Baumer hhs GmbH
 Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany
 Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111
 info.de@baumerhhs.com · www.baumerhhs.com