

Xmelt

hhs
Baumer Group

Das Schmelzgerät mit Intelligenz



Xmelt



Let's stick together

baumerhhs.com

Xmelt InterActive

– das System mit Intelligenz

Unser System wächst mit Ihren Anforderungen

Über künftige Anforderungen und Änderungen Ihrer Produktion brauchen Sie sich heute dank Xmelt keine Gedanken machen. Das Xmelt Heißleim-System wächst mit. Sei es hinsichtlich der Tankgröße, der Schlauchanschlüsse, der Elektronik oder der Kommunikation.

So flexibel in der Wahl des Standorts waren Sie noch nie

Ganz nach Einsatzort können Sie die Bedieneinheit drehen schwenken, abnehmen oder durch einen Computer ergänzen. Auch den Tankdeckel-Anschlag können Sie bei Bedarf umsetzen! Das Xmelt Schmelzgerät ist kleiner als der bisherige Industriestandard und wird jedem Stellplatz gerecht.

Xmelt schont Klebstoff und spart

Der Mehrzonen Tank sorgt für schonendes Aufschmelzen des Klebstoffes. Am Tankboden erreicht der Heißleim die optimale Verarbeitungstemperatur, während er oben nicht aufschmilzt.

Dies verhindert ein unerwünschtes Verkoken des Klebstoffes und hält alle Außenteile des Gerätes auf gefahrloser Temperatur. Zudem bedeutet es weniger Energiebedarf, geringere Anschlussleistung, eine kühlere Maschine und bis zu 50 Prozent Zeitersparnis in der Aufheizphase.

Einfach. Sicher. Schnell. Heißleim-Auftragsgeräte mit PID-Regelung für Tank, Schläuche und Ventile

- Bediendisplay schwenk-, dreh- und abnehmbar
- Dreifach abgestufte Filtration des Schmelzklebstoffes
- Leicht zugängliche, großflächige Filter
- Modulares System; optional erweiterbar
- Kapazitive Füllstandüberwachung (kein Schwimmer, keine Fehlanzeige)
- Fail-Safe Funktion durch pneumatische Druckentlastung
- Anschluss von bis zu 8 Schläuchen
- Integrierte Bus Schnittstelle
- Auto Eco Modus zur Temperaturabsenkung
- IP Wandler zur Anpassung des Klebstoffdrucks
- Mit Granulatförderer oder Anschluss an zentrale Xfeed Klebstoffversorgung

Fail-Safe

Bei Funktionsstörungen, Ausschalten, Stromausfall oder weiteren externen Signalen entspannt sich der bis zu 80 bar hohe Systemdruck des heißen Klebstoffes zum Tank hin. So schützt die pneumatische Druckentlastung Mensch und Maschine.

Auto Eco-Modus

Xmelt ist intelligent und spart Energie. Immer dann, wenn das Schmelzgerät nicht benötigt wird, wird die Temperatur abgesenkt. Automatisch oder manuell, je nachdem wie Sie es wollen. So wird Ihre Produktion noch nachhaltiger.

Granulatförderung

In industriellen Heißleim-Anwendungen rücken Prozessunterbrechungen, Reinigungszeiten und Wartungsintervalle immer weiter in den Mittelpunkt des Interesses. Das integrierte Befüllsystem hält den Füllstand im Schmelzgerät automatisch gleichbleibend. Sie haben die Hände für wichtigere Dinge frei. Ein wartungsfreier kapazitiver Sensor erkennt den Füllstand automatisch und startet eine neue Befüllung mit Granulat aus dem benachbarten Container.



Granulatförderer



Prinzip des Mehrzonen Compound Tanks

Durchdacht bis ins kleinste Detail: das ist Xmelt InterActive.

Zukunftssicherheit mit Xmelt

Das System wächst mit Ihnen und den künftigen Anforderungen Ihrer Produktion. Sei es hinsichtlich neuer Produkte, der Produktionsabläufe oder -kapazitäten.



„Non-return“ Filterpatrone

Eine Kugel am Boden der Filter-Patrone schließt bei Filterwechsel und verhindert das Austreten herausgefilterter Partikel. Durch direkten Zugang von außen dauert der Filterwechsel nur Sekunden.



Flexible Bedieneinheit

Schwenken, drehen, mitnehmen; Meldungen auf den Computer senden. Passen Sie das Schmelzgerät ganz Ihren ergonomischen Bedürfnissen an.



Auftanken ohne Verrenkungen

Von vorn, von hinten - ganz wie es die Platzverhältnisse an der Maschine erfordern.



Einfache Integration

Mit der integrierten Bus Schnittstelle lässt sich das Xmelt Schmelzgerät auf einfachste Art in eine SPS einbinden.



Unterstützte Formate:
ControlNet, DeviceNet, ProfiNet, ProfiBus,
Ethernet IP, ModBus / TCP

Xmelt Heißleim-Schmelzgeräte bilden in Verbindung mit Xmelt Heißleim-Schläuchen und -Ventilen ein Heißleim-Auftrags-System das diesen Namen verdient.

Das zentrale Schmelzgerät erkennt alle angeschlossenen Baugruppen inklusive deren Historie und optimiert automatisch die Systemparameter. So wird das Einrichten der Systeme für Sie einfacher, sicherer und schneller.

Die Xmelt Schmelzgeräte bringen Klebstoff-Granulat in flüssige Form und regeln die Prozessdrücke sowie Temperaturen im gesamten System. Bei Ansteuerung der Heißleim-Auftragsventile pumpt das Schmelzgerät die Flüssigkeit durch beheizte Schläuche zu den ebenfalls beheizten Ventilen, wo diese optimal temperiert mit dem idealen Druck auf die Oberfläche Ihrer Verpackung aufgetragen wird.

Alles aus einer Hand

Wir bieten Ihnen Komplettlösungen für Ihre Produktion.

Wir bilden Ihr Team aus

Wir bieten zertifizierte Schulungen für Ihre Techniker und Anwender.



Technische Daten

| Modell ¹ | XM-04-2 | XM-04-4 | XM-04-6 | XM-08-2 | XM-08-4 | XM-08-6 | XM-08-8 | XM-12-2 | XM-12-4 | XM-12-6 | XM-12-8 |
|-------------------------------------|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Schmelzleistung ² | 8 kg/h | 8 kg/h | 8 kg/h | 10 kg/h | 10 kg/h | 10 kg/h | 10 kg/h | 11,2 kg/h | 11,2 kg/h | 11,2 kg/h | 11,2 kg/h |
| m (kg) | 28 kg | 28 kg | 28 kg | 33 kg | 33 kg | 33 kg | 40 kg | 38 kg | 38 kg | 38 kg | 45 kg |
| PN (kw)* | 4,5 | 7,4 | 10,3 | 4,9 | 7,8 | 10,7 | 13,6 | 5,3 | 8,2 | 11,1 | 14,0 |
| IN (A)* | 7 | 11 | 13 | 8 | 12 | 16 | 20 | 8 | 12 | 17 | 21 |
| IP | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 |
| elektrischer Anschluss ³ | 3/PE AC 200V-230V ±10% 50/60Hz, 3/N/PE AC 230V ±10% 50/60Hz, 1/N/PE AC 200-230V ±10% 50/60Hz, 3/N/PE AC 400V ±10% 50/60Hz | | | | | | | | | | |
| Versorgungsdruck | 6 bar | 6 bar | 6 bar | 6 bar | 6 bar | 6 bar | 6 bar | 6 bar | 6 bar | 6 bar | 6 bar |
| Temperaturbereich | 20-200°C | 20-200°C | 20-200°C | 20-200°C | 20-200°C | 20-200°C | 20-200°C | 20-200°C | 20-200°C | 20-200°C | 20-200°C |
| Regelgenauigkeit | ±0,5°C | ±0,5°C | ±0,5°C | ±0,5°C | ±0,5°C | ±0,5°C | ±0,5°C | ±0,5°C | ±0,5°C | ±0,5°C | ±0,5°C |
| Betriebsdruck | max. 80 bar | max. 80 bar | max. 80 bar | max. 80 bar | max. 80 bar | max. 80 bar | max. 80 bar | max. 80 bar | max. 80 bar | max. 80 bar | max. 80 bar |
| Umgebungs-temperatur | 0...50°C | 0...50°C | 0...50°C | 0...50°C | 0...50°C | 0...50°C | 0...50°C | 0...50°C | 0...50°C | 0...50°C | 0...50°C |
| elektrische Eingänge | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| elektrische Eingänge | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | (potenzial frei) | (potenzial frei) | (potenzial frei) | (potenzial frei) | (potenzial frei) | (potenzial frei) | (potenzial frei) | (potenzial frei) | (potenzial frei) | (potenzial frei) | (potenzial frei) |

¹Modellbezeichnung ergänzt durch Tankgröße und Anzahl der Schläuche, ²Klebstoffabhängig, ³andere Spannungen mit passendem Baumer hhs Trafosatz, *einschließlich Leistung der Schläuche und Ventile

Gerätegrößen

| Tankgröße | 4 kg | 8 kg | 12 kg |
|----------------------|--------|--------|--------|
| A* | 370 mm | 428 mm | 486 mm |
| B* | 625 mm | 683 mm | 741 mm |
| Gewicht ¹ | 37 kg | 43 kg | 45 kg |

*Angaben für Geräte mit bis zu 6 Schlauchanschlüssen, ¹ohne Tankinhalt

