

Technische Daten

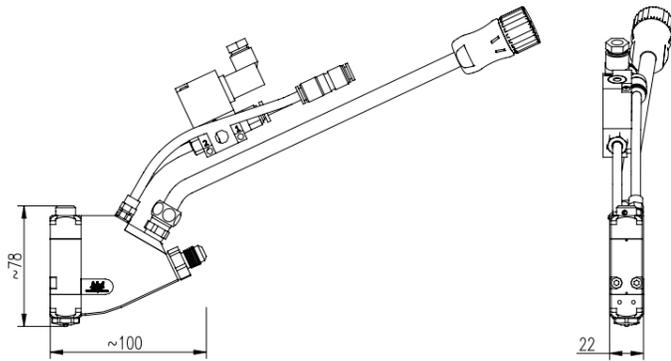
Modell	Temperaturbereich	Betriebsspannung Heizung	Temperatur-Überwachung	Schaltfrequenz*	Anschluss
HM-500	0...200°C	Xmelt geregelt	Pt 100	max. 150 Hz	15-poliger Xmelt-Stecker

Schlauchanschluss	Klebstoffdruck	Klebstoffviskosität	Steuerluft	Befestigung
1/2" UNF	max. 80 bar	max. 60.000 mPa.s	4...8 bar, ölfrei, trocken	über obere Abdeckplatte mit M10x1 Gewinde

* abhängig von Düsengröße, Klebstoff etc., Punktauftrag ist immer abhängig von der Produktionsgeschwindigkeit

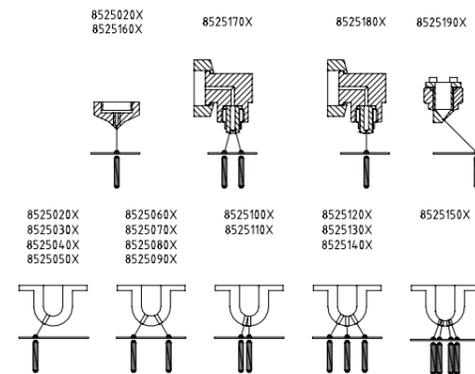
HM-500 Ventil

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.



Vorschraubdüsen

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.



Xmelt® Heißleim-Schmelzgeräte bilden in Verbindung mit Xmelt® Heißleim-Schläuchen und -Ventilen ein Heißleim-Auftrags-System, das diesen Namen verdient.

Das zentrale Schmelzgerät erkennt alle angeschlossenen Baugruppen inklusive deren Historie und optimiert automatisch die Systemparameter. So wird das Einrichten der Systeme für Sie einfacher, sicherer und schneller.

Die Xmelt® Schmelzgeräte bringen Klebstoff-Granulat in flüssige Form und regeln die Prozessdrücke sowie Temperaturen im gesamten System. Bei Ansteuerung der Heißleim-Auftragsventile pumpt das Schmelzgerät die Flüssigkeit durch beheizte Schläuche zu den ebenfalls beheizten Ventilen, wo diese optimal temperiert mit dem idealen Druck auf die Oberfläche Ihrer Verpackung aufgetragen wird.

Alles aus einer Hand

Wir bieten Ihnen Komplettlösungen für Ihre Produktion.

Wir bilden Ihr Team aus

Wir bieten zertifizierte Schulungen für Ihre Techniker und Anwender.

Weitere Vorteile und Informationen zu der Xmelt® InterActive-Technologie finden Sie unter www.xmelt.de



Baumer hhs GmbH
Adolf-Dembach-Straße 7 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 (0)2151 4402-0 · Fax +49 (0)2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · www.baumerhhs.com



Member of the Baumer Group

Let's stick together



HM-500. Universelle Vielfalt mit Power.
Kompakt - robust - zuverlässig.

Leimauftrags-Systeme
Qualitätssicherungs-Systeme
Kamera-Kontrollsysteme

Heißleim Auftrag mit der HM-500 Serie – mit Xmelt® InterActive-Technologie.

Für jede Anwendung den idealen Auftragskopf

- eine Vielzahl von Varianten und Leimaufträgen
- kompakte, schmale Bauweise
- für Klebstoffe mit einer Viskosität bis zu 60.000 mPa.s
- hohe Schaltfrequenz 150 Zyklen/Sekunde bzw. 9.000 Zyklen/Minute
- sauberer Abriss auch bei hohen Geschwindigkeiten
- hervorragendes Wiederanlaufverhalten
- lange Lebensdauer durch hochwertige Materialien und Verarbeitung
- Ansteuerung über Baumer hhs-Steuergerät oder SPS
- optimierte Wärmeverteilung
- öffnen und schließen der Düse über Druckluft
- einstellbarer Nadelhub
- Verschleißteile leicht zugänglich
- umfangreiches Halterungsprogramm
- auch als Sprüh-; Spiralmelt- oder Breit-schlitz-Auftragskopf
- Winkel-, Doppel-/Mehrfachdüsen lieferbar
- Sonderbauformen und Sonderdüsen auf Anfrage
- optionaler Ventilfilter, integriert im Ventilgrundkörper

Robuste und schmale elektropneumatische Ventile für den Auftrag von Leimraupen und -punkten

Egal, ob Sie Punkt-, Strich-, Spiral-, Sprüh oder Flächenauftrag wünschen: Durch die Vielzahl von Varianten und Spezialbauformen wird die HM-500-Serie jedem Anspruch gerecht.

Die HM-500-Serie erreicht hohe Taktzahlen und ein sauberes Anlaufverhalten auch nach längeren Maschinenstillständen. Dies minimiert die Ausschussrate und sorgt für einen direkten Produktionsstart.

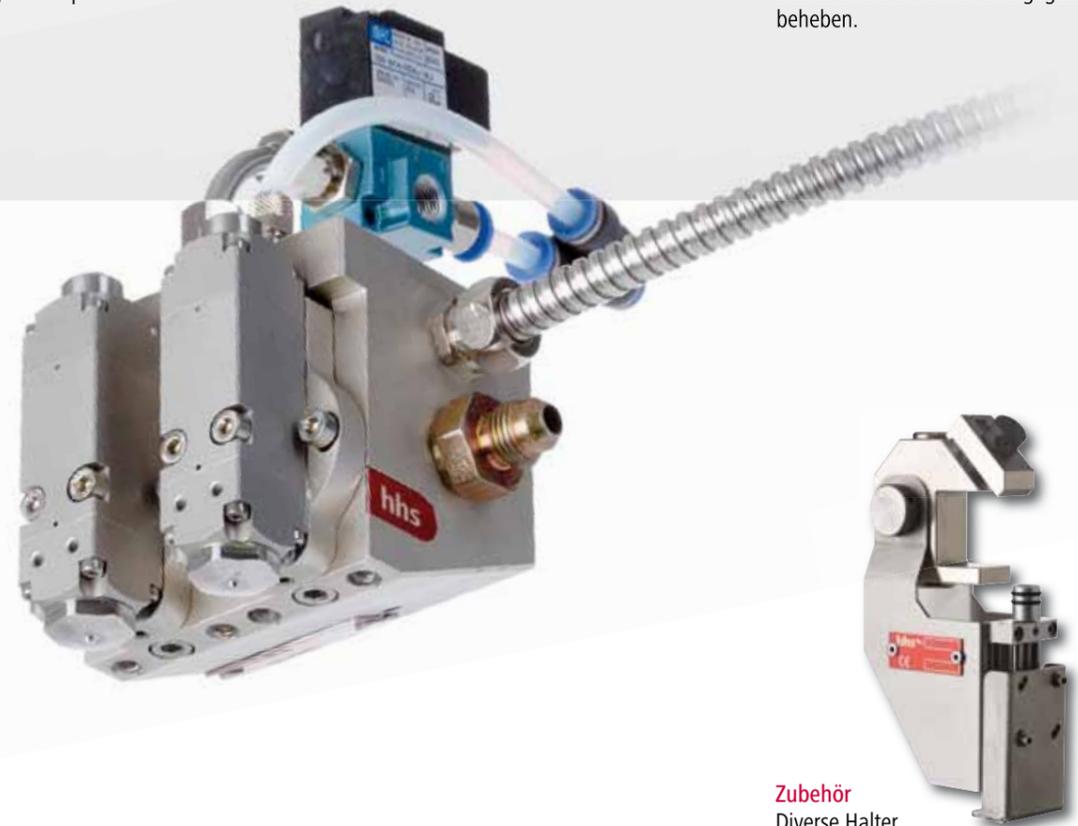
Die kompakten Heißleimventile HM-500 setzen hinsichtlich Robustheit und Zuverlässigkeit Maßstäbe in der Leimauftragstechnik. Selbst hochviskose Klebstoffe lassen sich mit diesen Ventilen dank kraftvoller Pneumatik auch bei hohen Produktions-Geschwindigkeiten perfekt auftragen.

Neben dem Anschluss an Xmelt® Steuergeräte XM-820 ist auch eine Ansteuerung über externe Steuerungen (SPS) möglich. Die HM-500-Serie ist integrierter Bestandteil des Systems Xmelt® InterActive und erleichtert durch interne Kommunikation nicht nur die Bedienung, sondern steigert auch die Zuverlässigkeit und Qualität.

InterActive

Diese Technologie ermöglicht den Austausch von Soll- und Ist-Daten zwischen dem Xmelt® Schmelzgerät, den Schläuchen und den Auftragsköpfen. Das Schmelzgerät erkennt alle angeschlossenen Schläuche und Köpfe. Diese übermitteln ihre Historie und zulässigen Parameter.

Dank dieser Informationen kann das Xmelt® Schmelzgerät Systemparameter wie Aufheiz-Algorithmen optimal für die angeschlossenen Baugruppen anpassen. Darüber hinaus unterstützt die InterActive Technologie die externe Kommunikation. Sie als Anwender sind in der Lage, Änderungen an Ihrem Computer und sogar online über das Internet vorzunehmen. So können auch wir von Baumer hhs, falls gewünscht, Probleme online erkennen und gegebenenfalls beheben.



Zubehör
Diverse Halter

Neuer Auftrag – andere Ventilvariante.



Ventil HM-500 - Punkt und Strich
Standardventil für Heißleimauftrag mit hoher Geschwindigkeit



Ventil HM-500-Delta - Punkt und Strich
Sonderbauform zum Kartonverschluss



Ventil HM-500-D - Strich
Eine Vielzahl von austauschbaren Vorschraubdüsen



Ventil HM-500-MB - Punkt und Strich
Auftrag mehrerer Spuren eng nebeneinander



Ventil HM-500-SP - Spiralmelt
Spiralförmiger Auftrag



Ventil HM-500-MH - Punkt und Strich
Mehrfachköpfe



Ventil HM-500-SR - Sprühauftrag
Sprüh-Rund, bis ca. 25 mm Breite



Ventil HM-500-ADH - Punkt und Strich
Mehrfachköpfe, durch Drehung der Ventile Spurbstand justierbar



Ventil HM-500-SF - Sprühauftrag
Sprüh-Fläche, bis ca. 45 mm Breite



Ventil HM-500-C - Flächenauftrag
Sonderbauform für besonders gleichmäßigen Beschichtungsauftrag



Zubehör
Spezielle Fließkanal-Geometrie für Flächenauftrag HM-500-C



Zubehör
Beispiele von Vorschraubdüsen für das HM-500 Ventil

Aufgrund der Vielzahl von Möglichkeiten der HM-500-Serie, können wir hier nicht alle technischen Details darlegen. Daher bitten wir Sie, für weitergehende technische Informationen, Kontakt mit Baumer hhs aufzunehmen oder besuchen Sie uns unter www.xmelt.de