



Xmelt[®]

**Granulatförderer.
Heißleim-Auftrags-System.**

Xmelt Granulatförderer

In industriellen Heißleim-Anwendungen rücken Prozessunterbrechungen, Reinigungszeiten und Wartungsintervalle immer weiter in den Mittelpunkt des Interesses. Um den wachsenden Anforderungen der Endkunden gerecht zu werden, hat Baumer hhs die Xmelt-Serie konsequent weiter entwickelt.

Integriertes Befüllsystem: Xmelt hält den Füllstand im Schmelzgerät automatisch gleichbleibend. Sie haben die Hände für wichtigere Dinge frei. Ein wartungsfreier kapazitiver Sensor erkennt, wenn der Füllstand zu tief absinkt und startet eine neue Befüllung mit Granulat aus dem benachbarten Container. Leerfahren und Überfüllen ist nicht mehr möglich. Fremdstoffe gelangen nicht mehr in den Tank. Das System ist mit wenigen Handgriffen auf bestehenden Schmelzgeräten nachzurüsten.

Xmelt Granulatförderer

- Mit dem Standard Schmelzgerät aus einem Großbehälter fördern
- System modular aufrüstbar
- Zeitersparnis für den Bediener
- Bewährte Xmelt Technik
- Aufschmelzbereich bleibt immer mit Klebstoff bedeckt
- Höherer Arbeitsschutz gegen Dämpfe und Verbrennungen



Technische Daten

Vakuumschlauch	Passend zu	Füllstandmessung	Förderleistung	Förderstrecke
Länge 6m	XM-04 / XM-08 / XM-12	Kapazitiv berührungslos	>50kg/h abhängig von Schlauchlänge, Granulatgröße, Luftdruck	horizontal 6m, vertikal 3m

Weitere Vorteile und Informationen zu der Xmelt® InterActive-Technologie finden Sie unter www.xmelt.de