

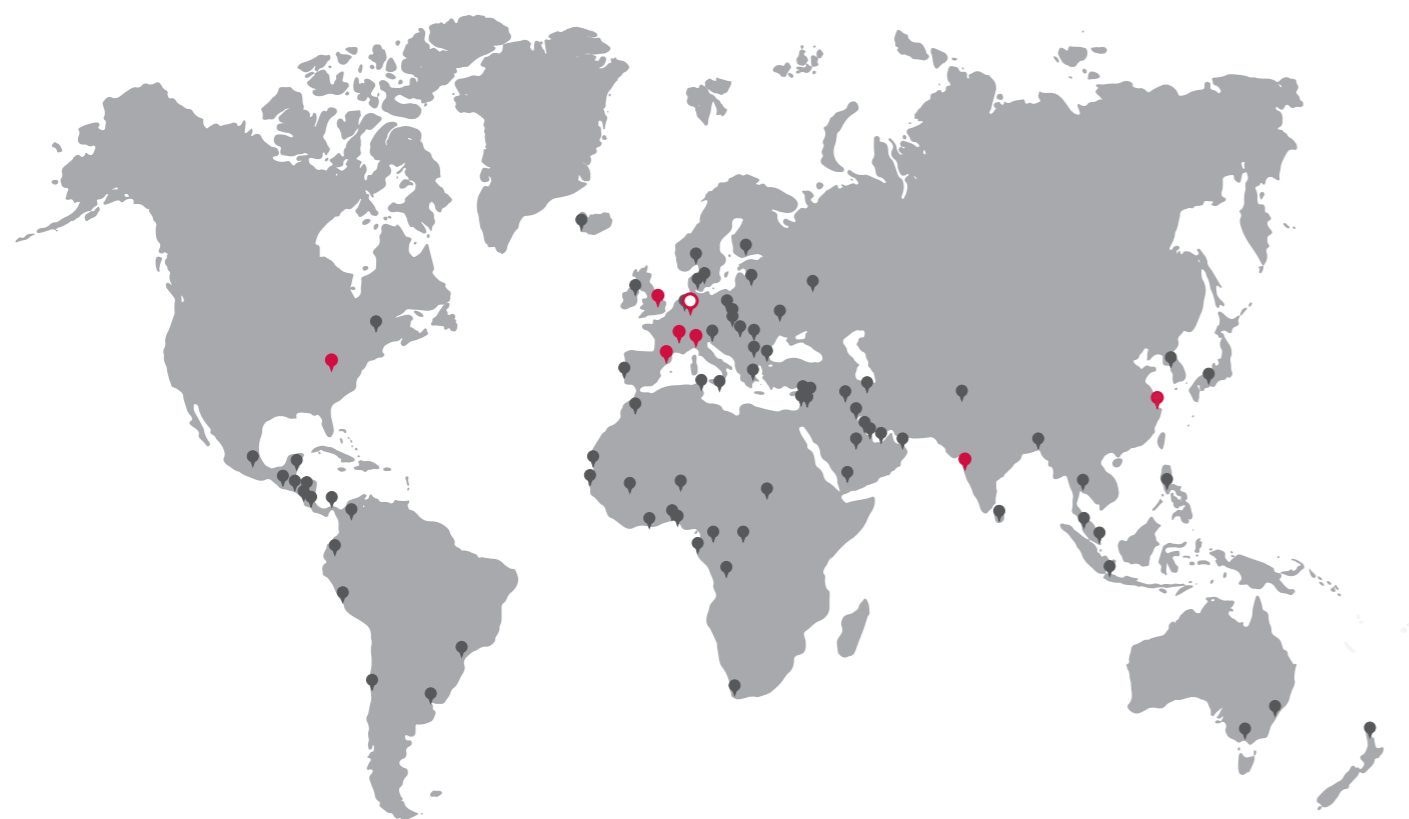
Baumer hhs – Ihr kompetenter Partner

Baumer hhs mit Sitz in Krefeld ist Ihr weltweiter Partner für zuverlässige und innovative Systeme für Klebstoffauftrag und Qualitätskontrolle.

Wir verstehen Qualität und Präzision als Entwicklungs- und Fertigungsprinzip und souveräne Dienstleistung als Bestandteil unserer Produkte. Der konstruktive und partnerschaftliche Dialog mit Kunden und Lieferanten ist die Basis für optimal auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmte Lösungen.

Unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter und Techniker unterstützen Sie in allen Fragen der Produktion. Das Baumer hhs solution-center in Krefeld bietet Ihnen Unterstützung in neuen Anwendungen und berät Sie in der Auswahl von Klebstoffen.

Wir wollen unsere Kunden begeistern – durch hochwertige Produkte und einwandfreien Rundum-Service. Am besten Sie überzeugen sich selbst. Rufen Sie uns an oder schicken Sie uns eine E-Mail. Gerne beraten wir Sie zu Ihrem Projekt.



hhs
Baumer Group

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · baumerhhs.com

Klimaneutral
Druckprodukt
ClimatePartner.com/10767-2102-1003

dot board-0E-021. Technische Änderungen vorbehalten. Gedruckt in Deutschland.

dot board / dot box

hhs
Baumer Group

SPS Anbindung für perfekten Auftrag.
Der einfache Weg Kosten und
CO₂ Emissionen zu senken.



dot board
dot box

Let's stick together



baumerhhs.com

Umsteigen auf Punktauftrag Klebstoff sparen leicht gemacht.

Mit dem dot board von Baumer hhs demonstrieren Sie Ihren Kunden, das Nachhaltigkeits nicht nur ein Wort ist. Denn mit dem dot board können Sie den Verbrauch an Klebstoff drastisch senken und die damit verbundenen CO2 Emissionen einsparen, ohne Nachteile in der Verklebung hinnehmen zu müssen.

Einsatzgebiet

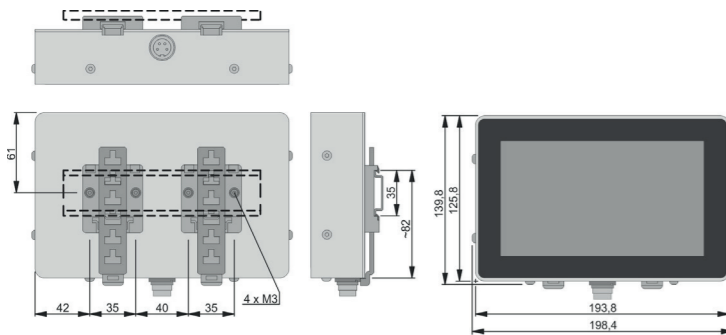
Die Verstärkerkarte dot board ist die Schnittstelle zwischen der Maschinen SPS und bis zu 4 Auftragsventilen von Baumer hhs. Die SPS Signale können so aus einem Strichauftrag einen definierten Punktauftrag erzeugen, und geben Ihnen die Möglichkeit Klebstoff einzusparen. Die Punktgröße und der Abstand können mit der Bediensoftware individuell eingestellt werden.

Integration

Die Verstärkerkarte kann einfach in den Schaltschrank der Verpackungsmaschine auf eine Hutschiene integriert werden. Die Ausgänge werden direkt mit dem X-melt Schmelzgerät verbunden und steuern die jeweiligen Auftragsventile. Die Einstellung der Auftragsparameter erfolgt über eine integrierte PC Schnittstelle. Sollte dieses nicht möglich sein, ist das dot board auch mit einem integrierten Touchdisplay verfügbar und kann so direkt vom Personal bedient werden.

Ihr Potenzial

Klebstoffauftrag ist ein essenzieller Teil Ihrer Verpackungsanlage. Nur perfekt verschlossene Verpackungen gewährleisten den Schutz Ihrer Produkte. Punktauftrag bietet Ihnen dabei neben der Klebstoffeinsparung auch eine höhere Prozesssicherheit in Ihren Verpackungsanlagen. Klebstoffpunkte sorgen für eine gleichmäßige Wärmeverteilung in der Verklebung und auch zu weniger Verschmutzung in der Verpackungslinie. Die Verfügbarkeit der Linien wird maximiert.



dot board mit Bedieneinheit

Technische Daten dot board

Angabe	Wert	Einheit
Betriebsspannung		
Spannung	24 ± 10 %	V _{DC}
Stromaufnahme, maximal	0,8	A
Leistungsaufnahme, maximal	20	W
Absicherung, elektronisch (automatisches Zurücksetzen nach Fehlerbehebung), im zugelassenen Temperaturbereich 0–40 °C ± 5 %	1	A
Ventilspannung		
Ventilspannung	54	V _{DC}
Stromaufnahme (< 5 ms), maximal	10	A
Stromaufnahme bei Dauerbetätigung Ventil (abhängig vom Ventil)	4	A
Leistungsaufnahme, maximal	120	W

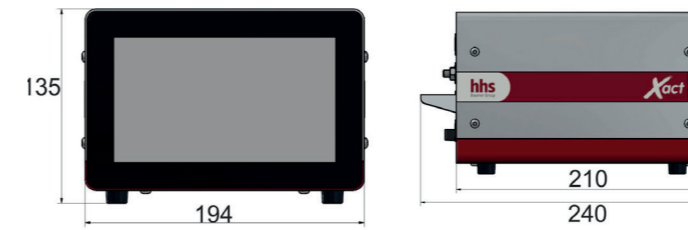
Technische Daten

Angabe	Wert	Einheit
Eingänge		
ENC (Encoder) A und B	24 ± 10 %	V _{DC}
START 1 und 2	24 ± 10 %	V _{DC}
START 3 und 4	24 ± 10 %	V _{DC}
RESET	24 ± 10 %	V _{DC}
TEST	24 ± 10 %	V _{DC}
Spülen 1–4, Typ N-schaltend nach GND 24 V DC PLC	0–5	V _{DC}
PWR ON (Power on)	24	V _{DC}
Schnittstelle RS 485		
Ausgänge		
Ventilausgänge (Spannung abhängig von der Versorgungsspannung)	4	Stück
READY, Typ Optokoppler, maximal	24	V _{DC}
	10	mA
ALARM, Typ PNP, maximal	500	mA
OUT1	500	mA

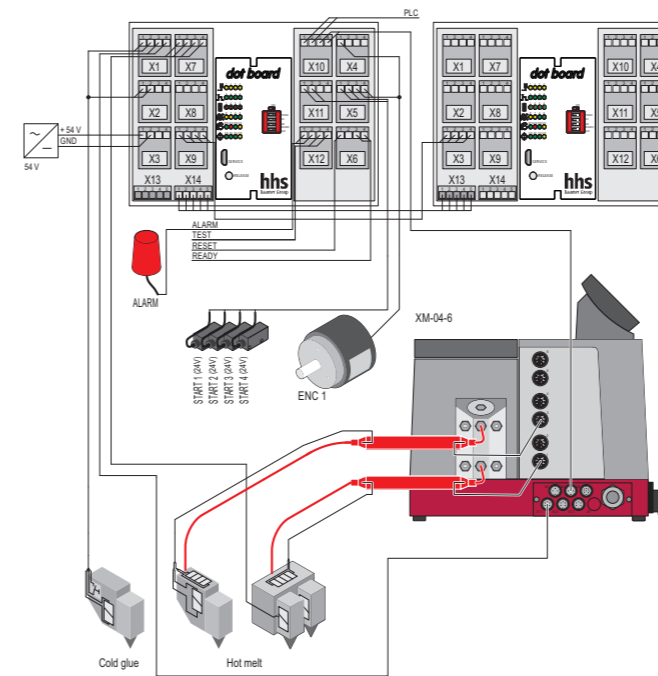
Gewicht

Angabe	Wert	Einheit
dot board	240	g
dot board Bedienteil	1280	g

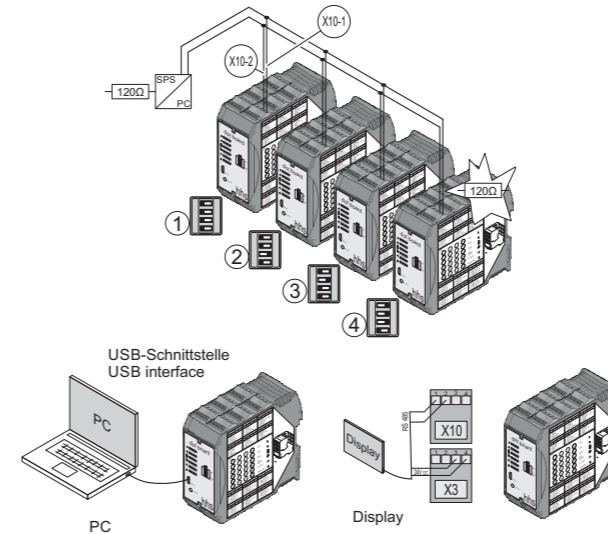
- Drastische Klebstoffeinsparung
- Reduzierung CO₂ Emissionen
- Weniger Verschmutzung in der Verpackungsmaschine
- Erhöhung der Prozesssicherheit
- Einfache Integration



Technische Integration dot board



RS 485-Schnittstelle für bis zu 4 DBE04
RS 485 interface for up to 4 DBE04



Punktauftrag spart
Kosten und senkt CO₂
Emissionen



dot box

Flexibilität

Für alle Maschinenumgebungen, die eine direkte Integration in den Schaltschrank nicht ermöglichen liefert die Baumer hhs dot box die perfekte Lösung. Das kompakte Steuergerät bietet die gleichen Funktionen bei einfachster Bedienung. Nie war es leichter in jeder Verpackungslinie Klebstoff einzusparen.

Technische Daten dot box

Angabe	Wert	Einheit
Anschlusswerte, elektrisch		
Netzspannung, 1 NPE	115 ± 10 % 230 ± 10 %	V _{AC} V _{AC}
Frequenz, maximal	50/60	Hz
Steuerspannung, Signale	24	V _{DC}
Steuerspannung, Auftragsventile	48	V _{DC}
Stromaufnahme bei 115 VAC	3	A
Stromaufnahme bei 230 VAC	1,5	A
Absicherung	3,15	A
Schutzgrad Netzanschluss	IP32	–
Stromaufnahme (< 5 ms), maximal	10	A
Stromaufnahme bei Dauerbetätigung Ventil (abhängig vom Ventil)	4	A
Leistungsaufnahme, maximal	120	W

Technische Daten

Angabe	Wert	Einheit
Eingänge		
ENC (Encoder) A und B	24 ± 10 %	V _{DC}
START 1 und 2	24 ± 10 %	V _{DC}
START 3 und 4	24 ± 10 %	V _{DC}
RESET	24 ± 10 %	V _{DC}
TEST	24 ± 10 %	V _{DC}
Spülen 1–4, Typ N-schaltend nach GND 24 V DC PLC	0–5	V _{DC}
Schnittstelle RS 485		
Ausgänge		
Ventilausgänge (Spannung abhängig von der Versorgungsspannung)	4	Stück
ALARM, Typ PNP, maximal	500	mA
OUT1	500	mA

Gewicht

Angabe	Wert	Einheit
dot box	4002	g