



Xtend³

Detección de cola e información de errores instantáneamente.

Sensor cola fría ULT-300

Sensor cola caliente HLT-300

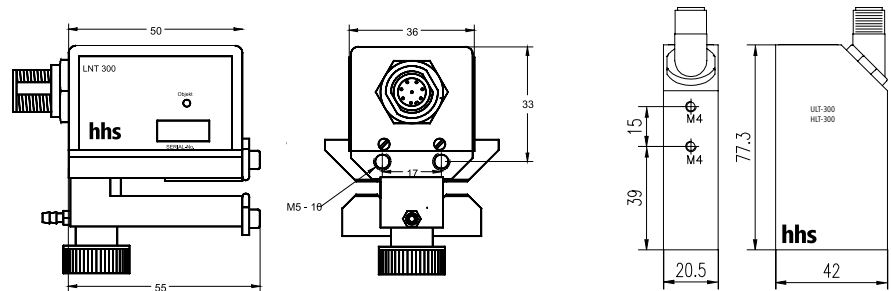
Lector de cola de solapa LNT-300

Sensores de cola Xtend³ ULT-300, HLT-300 y LNT-300

Cuanto más rápido es la producción, más importante es el control de calidad. El ojo humano ya no puede controlar si la cola se ha aplicado correctamente. En las empresas, donde el cliente final pide un 100% de calidad, no hay otro modo para garantizar la calidad automáticamente. Los sensores ULT-300 pueden detectar la aplicación de cola fría en línea antes de que la solapa se cierre. El sensor HLT-300 tiene la misma función pero en Hot Melt. Gracias a su principio de medición, el sensor LNT-300 puede detectar cola fría en la parte posterior de un producto o entre 2 capas. En combinación con los controladores Xtend²

ambos sensores, detectan donde debe haber adhesivo y donde no debe haber. Las señales de los sensores también se pueden mandar directamente a su PLC y a continuación procesar estas señales con su control existente. Tanto el sensor ULT como el HLT, son capaces de detectar aplicaciones de líneas finas, anchas e incluso por puntos. El producto puede ser papel, cartón, papel de aluminio, madera, metal, cristal etc. Además el sensor LNT detecta la cantidad de cola aplicada. En cuanto el operador determina la cantidad de adhesivo para un pegado perfecto, el sensor electrónico trabaja autónomamente. En vez de

enviar señales análogas con un bajo nivel, los sensores ULT y HLT deciden si un producto está bien o mal encolado- la respuesta es puramente digital. A partir de este punto, el proceso es exclusivamente digital libre de influencias externas. Este proceso de los datos libera los resultados de las habituales limitaciones como la velocidad, espacio entre puntos, y un ambiente de producción no favorable. Los productos defectuosos pueden ser detectados basándose en el "principio de prueba de fallos". Ahora los fabricantes procesan tanto cola fría como caliente consiguiendo prácticamente una salida del producto con una calidad del 100%.



Salvo modificaciones dimensionales y constructivas.

Sensores de cola

- **Mini Carcasa:** dimensiones mínimas
- **Salida Digital:** Evaluación simple a través del control de la máquina
- **Objeto-señal:** Salida para detección del producto.

ULT-300 • HLT-300

- **Todo en uno:** sensor+ lógico+ botones integrados
- **Funciones teach in:** fácil programación del sensor de aplicación de cola a través de los botones.
- **Pantalla:** Indicadores de nivel y de señales integrados
- **Como parte de un kit:** disponible con soporte y pistola.
- **Laser:** permite un ajuste preciso (solo HLT-300).

LNT-300

- **Mucha, Muy poca?** El sensor además detecta la cantidad de cola
- **Doble?** El Sensor ve a través de su producto y puede detectar doble alimentación.

Datos Técnicos

	ULT-300	HLT-300	LNT-300
Medida del área	8x2	8x2	Ø 6
Distancia	25±5	20±5	0
Medida principal	Infrarrojos	Infrarrojos	Microondas
Voltaje	10...30VDC	10...30VDC	5...30VDC
Salida	NPN max. 100mA	NPN max. 100mA	NPN max. 100mA
Salida de la señal de cola	PNP digital max. 100mA	PNP digital max. 100mA	PNP digital max. 100mA

Baumer hhs ofrece una amplia gama de sistemas de encolado y control de calidad. Para más información www.baumerhhs.com