



**Xtend<sup>3</sup>**

**Détecte la colle et reconnaît les erreurs instantanément.**

Cellule de détection de colle froide ULT-300

Cellule de détection de colle chaude HLT-300

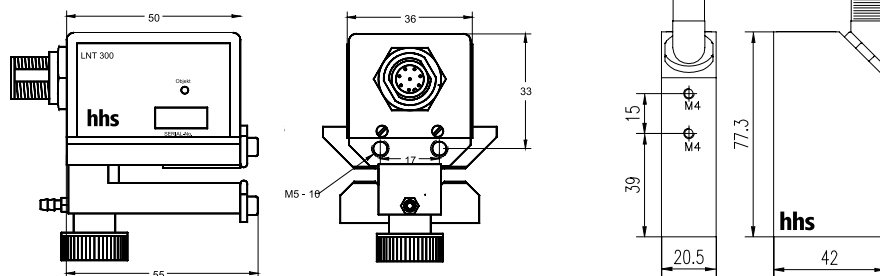
Capteur de trace de colle LNT

## Les cellules de détection de colle Xtend<sup>3</sup> ULT-300, HLT-300 et LNT-300

Plus les process sont rapides, plus la qualité du contrôle est déterminante. L'œil humain ne peut plus vérifier si la colle est appliquée correctement. Dans l'industrie, où le consommateur exige 100% de qualité, il n'y a pas d'alternative à l'assurance qualité automatique. Les cellules de détection de colle Baumer hhs ULT-300 sont capables de détecter l'application de colle froide avant la fermeture des rabats. La HLT-300 fait de même avec la colle chaude. Le LNT-300 est également capable par son procédé de mesure d'identifier de la colle froide au verso ou entre 2 sous-couches.

En combinaison avec les contrôleurs Xtend, les cellules détectent si la colle manque ou est mal appliquée. Mais vous pouvez aussi intégrer les signaux de détection à votre PLC. Les cellules ULT-300 et HLT-300 reconnaissent les lignes, les larges traits mais aussi les points de colle. Le support peut être en papier, carton, métal, bois, verre etc. Le LNT mesure en outre la quantité de la colle appliquée. Dès que l'opérateur définit les limites de tolérance de son application, l'électronique de la cellule agit de façon autonome. Au lieu d'envoyer des signaux via des interfaces

amplificatrices, les cellules décident seules si le produit est bien collé ou non- la réponse est purement numérique. Les signaux numériques sont moins sensibles aux perturbations extérieures. En résulte une totale autonomie face aux contraintes habituelles des vitesses de production, des espacements entre les points et des cadences difficiles de l'industrie. Les produits mal collés peuvent ainsi être détectés dans l'objectif constant du 0 défaut. Les industriels aspirent que ce soit en colle froide ou en colle chaude à 100% qualité !



Sous réserve de modifications de mesure et de construction.

### Capteurs de colle

- Faible encombrement grâce à ses petites dimensions
- Paramétrage très facile
- Sortie numérique du signal de détection

### ULT-300 • HLT-300

- Logique+détecteur+boutons intégrés
- Mise en fonction et utilisation simple des boutons
- Possède un display de niveau et de signalisation
- Disponible avec support et pistolet
- Précision du laser (HLT-300 seulement)

### LNT-300

- **Excès ou manque de colle ?**  
Le capteur mesure aussi la quantité de la colle.
- **Double ?** Le capteur scanne le produit et détecte la présence de double

### Données techniques

	ULT-300	HLT-300	LNT-300
<b>Champ de détection</b>	8x2	8x2	Ø 6
<b>Distance</b>	25±5	20±5	0
<b>Méthode de détection</b>	Infrarouge	Infrarouge	Micro-onde
<b>Puissance</b>	10...30VDC	10...30VDC	5...30VDC
<b>Sortie de produit</b>	NPN max. 100mA	NPN max. 100mA	NPN max. 100mA
<b>Sortie de colle</b>	PNP digital max. 100mA	PNP digital max. 100mA	PNP digital max. 100mA

**Baumer hhs vous offre une large gamme de systèmes de collage et d'assurance qualité. Collage de languettes en carton ondulé. Pour plus de détails, consultez notre site: [www.baumerhhs.com](http://www.baumerhhs.com)**