



Xtend³

Klebstoff erkennen und Fehler in Echtzeit melden.

Kaltleim Sensor ULT-300

Heißleim Sensor HLT-300

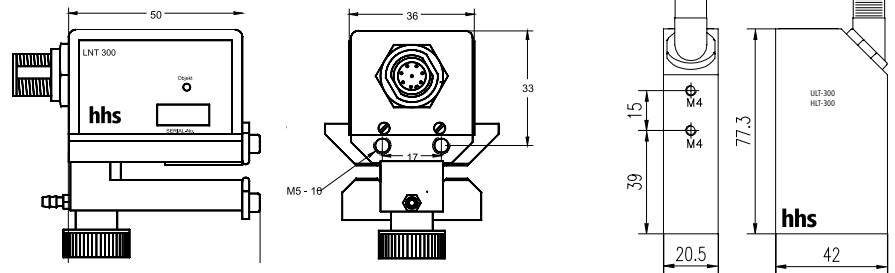
Leimnaht Sensor LNT-300

Xtend³ Klebstoff-Sensoren ULT-300, HLT-300 und LNT-300

Je schneller Prozesse werden, desto wichtiger ist eine Überwachung. Das menschliche Auge kann nicht mehr verfolgen, ob wirklich Klebstoff aufgetragen wurde. In Bereichen, wo Endkunden hundertprozentige Qualität verlangen, gibt es ohnehin keinen Weg vorbei an Klebstoffüberwachung. Der ULT-300 Sensor von Baumer hhs dient der Messung von Kaltleim direkt nach dem Auftrag. Der HLT-300 ist für Schmelzklebstoffe. Der LNT-300 kann durch sein Messverfahren auch Kaltleim auf der Rückseite oder zwischen 2 Lagen erkennen. In Verbindung mit Xtend Steuergeräten

werten diese Sensoren aus, wo Klebstoff sein muss und wo er nicht sein darf - aber auch Signalverarbeitung in der kundeneigenen SPS ist möglich. ULT oder HLT erkennt schmale und flächige Klebstoffaufträge sowie Raupen und Punktaufträge. Der Untergrund kann dabei Papier, Karton, Folie, Holz, Metall, Glas u. v. m. sein. Der LNT erkennt zudem die Menge des aufgetragenen Klebstoffes. Sobald der Bediener zum Beispiel in einer Lernfahrt die Toleranz für die optimale Klebstoffmenge definiert hat, arbeitet die Elektronik im Sensor autark. Statt minimale analoge Signale

über Verstärker-Interfaces zu senden, fällt die Entscheidung schon im Sensor, ob ein Produkt gut oder schlecht geklebt ist - die Antwort ist rein digital. Von hier an werden störungsfrei nur noch digitale Signale verarbeitet. Damit macht sich das Ergebnis nahezu frei von üblichen Einschränkungen in der rauen Industrieumgebung. Schlecht geklebte Produkte werden sicher nach dem „Fail Safe Prinzip“ erkannt. Damit kommt man der Auslieferung von Produkten mit hundertprozentiger Qualität einen Schritt näher.



Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Leimsensoren

- **Mini Gehäuse** kleinste Bauart
- **Digitaler Ausgang** einfache Auswertung durch Maschinensteuerungen
- **Objekt-Signal** Ausgang für die Produkterkennung

ULT-300 • HLT-300

- **All in One** Sensor+Logik+Bedieneinheit integriert
- **Teach In-Funktion** einfaches Einlernen des Klebstoffauftrags per Tastendruck
- **Display** integrierte Signal- und Pegelanzeige
- **Als Ventilsatz** mit Halterung und Ventilen erhältlich
- **Pilot Laser Anzeige** ermöglicht genaueste Positionierung (nur HLT-300)

LNT-300

- **Zu viel, Zu wenig?** Der Sensor erkennt die Leimmenge.
- **Doppelt?** Sensor „durchleuchtet“ das Produkt und erkennt Doppelseitigkeit.

Technische Daten

	ULT-300	HLT-300	LNT-300
Messpunkt	8x2	8x2	Ø 6
Messabstand	25±5	20±5	Ø
Messprinzip	Infrarot	Infrarot	Mikrowelle
Betriebsspannung	10...30VDC	10...30VDC	10...30VDC
Objektausgang	NPN max. 100mA	NPN max. 100mA	NPN max. 100mA
Leimausgang digital	PNP max. 100mA	PNP max. 100mA	PNP max. 100mA

Baumer hhs bietet Ihnen ein umfangreiches Produkt-Portfolio von Leimauftrags- und Qualitätssicherungs-Systemen an. Mehr Infos unter www.baumerhhs.com