

**Xtend<sup>3</sup>**

检测胶粘剂并即刻报错

ULT-300冷胶传感器

HLT-300热熔胶传感器

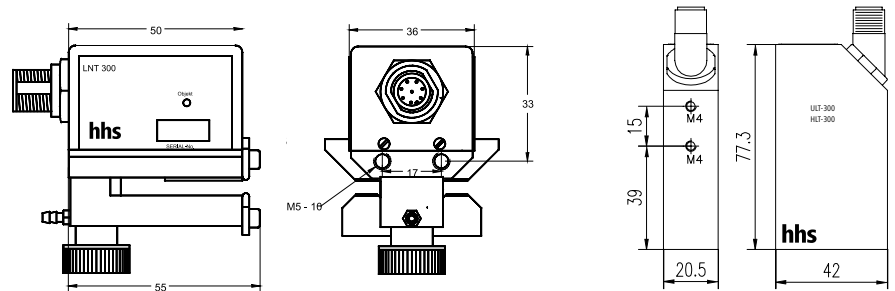
LNT-300上胶检测传感器

## Xtend<sup>3</sup> ULT-300、HLT-300和LNT-300胶粘剂传感器

工序进行得越快，质量控制则愈加重要。人眼对于是否正确施胶的检验能力有限，因此在终端客户100%质量保证的行业内除了自动质量保证外没有其他任何方式。Baumer hhs公司的ULT-300传感器能够直接在冷胶施胶后立即检测胶水，而HLT-300传感器则用于检测热熔胶。LNT-300因其设计原理可检测产品背面或者夹张的冷胶施胶。通过结合使用Xtend

控制器，这几种传感器均可检测是否正确喷胶和不允许喷胶处是否有喷胶。也可用连接客户的PLC来处理传感器信号。ULT或者HLT型传感器均能够进行对于胶线、胶面，甚至胶点进行检测，其产品材质可以是纸张、纸板箱、铝箔、木材、金属、玻璃等材质。另外，LNT型传感器还可以检测施胶量。一旦操作者设定好最优公差值后，传感器在自学习后就

会自动的进行操作。与借助放大器界面发出较低的模拟信号不同，ULT和HLT型传感器会在其内部确定产品是否正确或错误施胶，并发出完全数字化的检测结果。这样，传感器处理着无干扰的数字信号，其数据结果也通常不受生产速度，点间距以及不良生产环境的影响。以“故障安全原则”为基础的检测系统真正的提供并保证了100%正确的产品质量！



我司保留尺寸修改权。

### 施胶传感器

- 迷你型外壳，最小尺寸
- 数字输出，通过机器控制器评估，操作简单。
- 对象信号输出产品检测情况

### ULT-300 · HLT-300

- 合而为一，传感器+逻辑+按钮集成化
- 功能演示，通过按钮设置施胶操作的演示
- 显示，集成化信号和液位显示屏
- 可和喷枪作为整体套件包括
- 激光器可调节精度（仅适用于HLT-300）

### LNT-300

- 太多，太少？传感器也可检测施胶量
- 叠张？传感器可“看穿”产品并检测出叠张送纸。

### 技术数据

	ULT-300	HLT-300	LNT-300
测量范围	8×2	8×2	直径6
距离	25±5	20±5	0
测量原理	红外线	红外线	微波
操作电压	直流10~30V	直流10~30V	直流5~30V
对象输出	NPN，最大值100mA	NPN，最大值100mA	NPN，最大值100mA
胶水输出	数字PNP，最大值100mA	数字PNP，最大值100mA	数字PNP，最大值100mA

Baumer hhs公司供应种类繁多的喷胶系统和质量检测系统  
如需更多信息，请访问[www.baumerhhs.com](http://www.baumerhhs.com)