

ULT 400 XL

hhs
Baumer Group

Für die Anforderungen in Multipoint Gluern



Let's stick together

baumerhhs.com

Robuste Technologie für höchste Ansprüche

Die Produktion von großformatigen Faltschachteln aus Vollkarton oder Wellpappe auf Multipoint Gluern stellen höchste Anforderungen an die eingesetzten Komponenten. Für diese Anwendungen stellt Baumer hhs speziell entwickelte Lösungen zur Verfügung.

Bewährte Klebstofferkennung

Der ULT 400 XL basiert auf der bewährten Technologie der Klebstofferkennung von Baumer hhs. Die eigens für dieses Einsatzgebiet entwickelte Optik ermöglicht einen größeren Abstand zum Produkt. Mit einem Abstand von über 60 mm wird auch bei schwierigsten Faltungen der Klebstoffauftrag sicher erkannt.

Robuste Produktführung

Für einen präzisen Klebstoffauftrag und die Kontrolle, ist es notwendig die Produkte sicher zu führen. Starke Produktbewegungen oder Kollisionen des Kartons mit den Komponenten kann zu Beschädigungen der Technik, oder aber zu fehlerhaften Produkten führen. Mit der neu entwickelten Produktführung für Multipoint Gluer wird das sicher verhindert. Die robuste Ausführung schützt die gesamte Einheit, Lichtschranke, Auftragsventil und Überwachungssensor zuverlässig vor Beschädigungen und sichert so langfristig ihre Investition.

Weniger Ausschuss

Die Einheit der neuen Produktführung mit den zuverlässigen Komponenten von Baumer hhs stellt sicher, das die Zuschnitte ohne Abweichungen transportiert und sicher verklebt werden können. So verringern Sie Ihre Einrichte- und Reinigungszeiten, minimieren Produktionsabfälle und machen Ihre Produktion nachhaltiger.

Maximale Produktivität

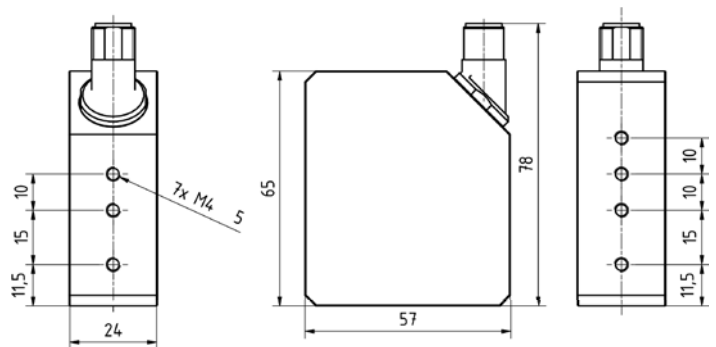
Die Kombination der robusten Produktführung mit der Performance des PX 1000 Klebstoffauftragsventiles und dem neuen ULT 400 XL ist die perfekte Lösung für die moderne Fertigung auf Multipoint Gluern.



Perfekte Kombination von Produktführung, Auftragsventil und Klebstoffüberwachung

Technische Daten Sensor ULT 400 XL

Angabe	Wert
Betriebsspannung	24 ± 20% V _{DC}
Stromaufnahme, maximal	150 mA
Messprinzip	Infrarot-Messung
Abtastfrequenz	20 kHz / 50 µs
Minimal überwachbare Punktgröße	3 mm
Lichtfleckgröße	12 x 2 mm
Messabstand zum Produkt	62,5 ± 12,5 mm



*Angaben in Millimeter

- Großer Messabstand 62,5 ± 12,5 mm
- Für Punkt- und Strichauftrag
- Robuste Produktführung
- Effektiver Schutz vor Beschädigungen
- Kurze Rüstzeiten
- Maximale Produktivität