

# GDX 1000

**hhs**  
Baumer Group

Détection parfaite de colle froide



Let's stick together

[baumerhhs.com](http://baumerhhs.com)

# Détecte de manière fiable même les plus petites quantités de colle

Les exigences de la production d'emballages industriels ne cessent d'augmenter. Un exemple est la demande de détection fiable de la colle déposée, que ce soit sur de très petits rabats ou à des vitesses de machine maximales.

Sur la base de son expérience avec des milliers d'installations de capteurs, Baumer hhs a développé le tout nouveau capteur de colle GDx 1000 afin de fournir aux clients l'outil d'assurance qualité dont ils ont besoin pour répondre aux exigences actuelles et futures.

## Doubler la fréquence de balayage

Le nouveau capteur GDx 1000 représente une avancée dans les technologies existantes chez Baumer hhs. Avec une fréquence de balayage double, il détecte la colle aqueuse de manière encore plus fiable que les capteurs disponibles auparavant - et cela augmente à son tour la fiabilité de votre processus de production.

## Le moyen simple de surveiller les zones sans colle

Le nouveau capteur GDx 1000 permet de surveiller encore plus facilement les zones qui doivent être entièrement exemptes de colle. Un simple clic suffit pour configurer l'unité sur l'écran Xtend<sup>3</sup> ; aucune entrée compliquée n'est requise. Cela permet de gagner du temps qui peut être consacré à votre processus de production.

## Temps de réglage plus courts

En combinaison avec le contrôleur Xtend<sup>3</sup>, le GDx 1000 réduit le temps nécessaire à la configuration. Une configuration simple et la possibilité de vérifier les fonctions pendant la production sont des avantages qui permettent à votre personnel de se concentrer sur l'essentiel.

## Fiabilité constante

Avec le GDx 1000, vos produits bénéficient d'un contrôle qualité à 100 %. Sa haute résolution garantit une fiabilité maximale même à des vitesses élevées. Vos opérateurs de machines ont un accès central aux capteurs via le contrôleur Xtend<sup>3</sup> - et vous avez l'assurance d'un investissement sécurisé grâce à une technologie de pointe. C'est notre définition de la fiabilité.

- Temps de réglages plus courts
- Détection précoce des défauts émergents
- Surveillance fiable des zones sans colle
- Réglages faciles
- Le capteur peut être configuré et vérifié au niveau de l'écran tactile du Xtend<sup>3</sup>
- Fréquence de balayage 20 kHz



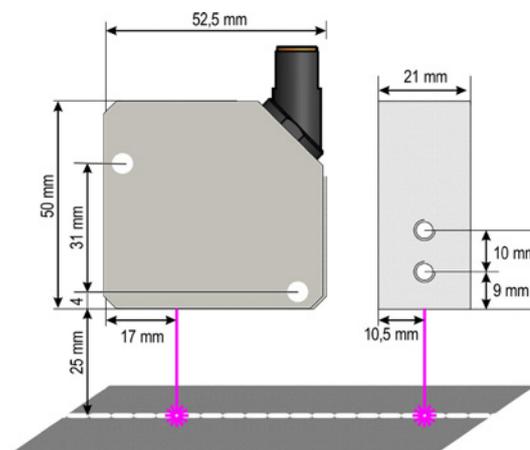
La combinaison idéale : tête d'application de colle froide PX 1000 et capteur de colle froide GDx 1000

## Caractéristiques techniques capteur GDx 1000

Spécifications	Valeur
Tension de fonctionnement	24 ± 20% V <sub>DC</sub>
Consommation de courant max	150 mA
Méthode de mesure	Infrarouge
Fréquence de balayage	20 kHz / 50 µs
Taille de point minimale détectable	1 x 1 mm
Taille du spot	5 x 1,6 mm
Distance de mesure au produit	25 ± 5 mm
Indice de protection	IP 64

### Conditions de fonctionnement

Plage de température	10 – 40 °C
Humidité relative, max.	70 %



\*Dimensions en mm

**hhs**  
Baumer Group

**Baumer hhs GmbH**

Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany

Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111

info.de@baumerhhs.com · baumerhhs.com