

# GDX 1000

**hhs**  
Baumer Group

Kalbleim Erkennung in Perfektion



Let's stick together

[baumerhhs.com](http://baumerhhs.com)

# Kleinste Klebstoffmengen sicher erkannt.

Die Anforderungen in der industriellen Herstellung von Kartonagen steigen stetig. Damit verbunden ist auch die Forderung Klebstoffe zuverlässig zu erkennen. Sei es auf kleinsten Laschen oder bei maximaler Maschinengeschwindigkeit.

Mit dem auf Basis tausendfacher Erfahrung komplett neu entwickelten Klebstoffsensor GDX 1000 stellt Baumer hhs seinen Kunden das passende Qualitätssicherungstool auch für zukünftige Anforderungen zur Verfügung.

## Doppelte Abtastfrequenz

Der neue Sensor GDX 1000 ist die konsequente Weiterentwicklung bestehender Technologien bei Baumer hhs. Mit seiner verdoppelten Abtastfrequenz erkennt er Dispersionsklebstoffe noch zuverlässiger als bisher verfügbare Sensoren. Das erhöht Ihre Produktionssicherheit.

## Klebstofffreie Bereiche einfach überwachen

Mit dem neuen GDX 1000 ist die Überwachung von Bereichen in denen kein Klebstoff sein darf noch einfacher. Das Einrichten am Xtend<sup>3</sup> Bildschirm benötigt keine aufwändigen Einstellungen, sondern ist mit einem Klick erledigt. Zeit, die für Ihre Produktion zur Verfügung steht.

## Verringerte Rüstzeiten

In Zusammenhang mit der Xtend<sup>3</sup> Steuerung reduziert der GDX 1000 Ihre Rüstzeiten. Einfaches Einrichten und Funktionskontrolle während der Produktion sind Vorteile die Ihrem Maschinenpersonal die Möglichkeit gibt sich auf das Wesentliche zu konzentrieren.

## Immer im sicheren Bereich

Mit dem GDX 1000 sind Ihre Produkte zu 100% kontrolliert. Die hohe Auflösung sorgt auch bei höchsten Geschwindigkeiten für maximale Zuverlässigkeit. Ihr Maschinenpersonal hat den zentralen Zugriff über die Xtend<sup>3</sup> Steuerung und Sie Investitionssicherheit durch modernste Technologie. Das verstehen wir unter Sicherheit.

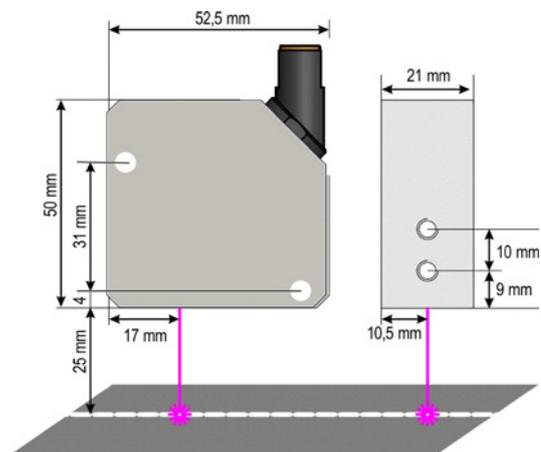
- Verringerte Rüstzeiten
- Frühzeitige Erkennung von entstehenden Fehlern
- Sichere Überwachung klebstofffreier Bereiche
- Easy set up
- Einrichten und Kontrolle des Sensors am Steuergerät
- Abtastfrequenz 20kHz



Die ideale Kombination PX 1000 Kaltleitventil und GDX 1000 Kaltleimsensor

## Technische Daten Sensor GDX 1000

Angabe	Wert
Betriebsspannung	24 ± 20% V <sub>DC</sub>
Stromaufnahme, maximal	150 mA
Messprinzip	Infrarot-Messung
Abtastfrequenz	20 kHz / 50 µs
Minimal überwachbare Punktgröße	1 x 1 mm
Lichtfleckgröße	5 x 1,6 mm
Messabstand zum Produkt	25 ± 5 mm
Schutzgrad	IP 64
<b>Betriebsbedingungen</b>	
Temperaturbereich	10 – 40 °C
Relative Luftfeuchte, maximal	70 %



\*Angaben in Millimeter