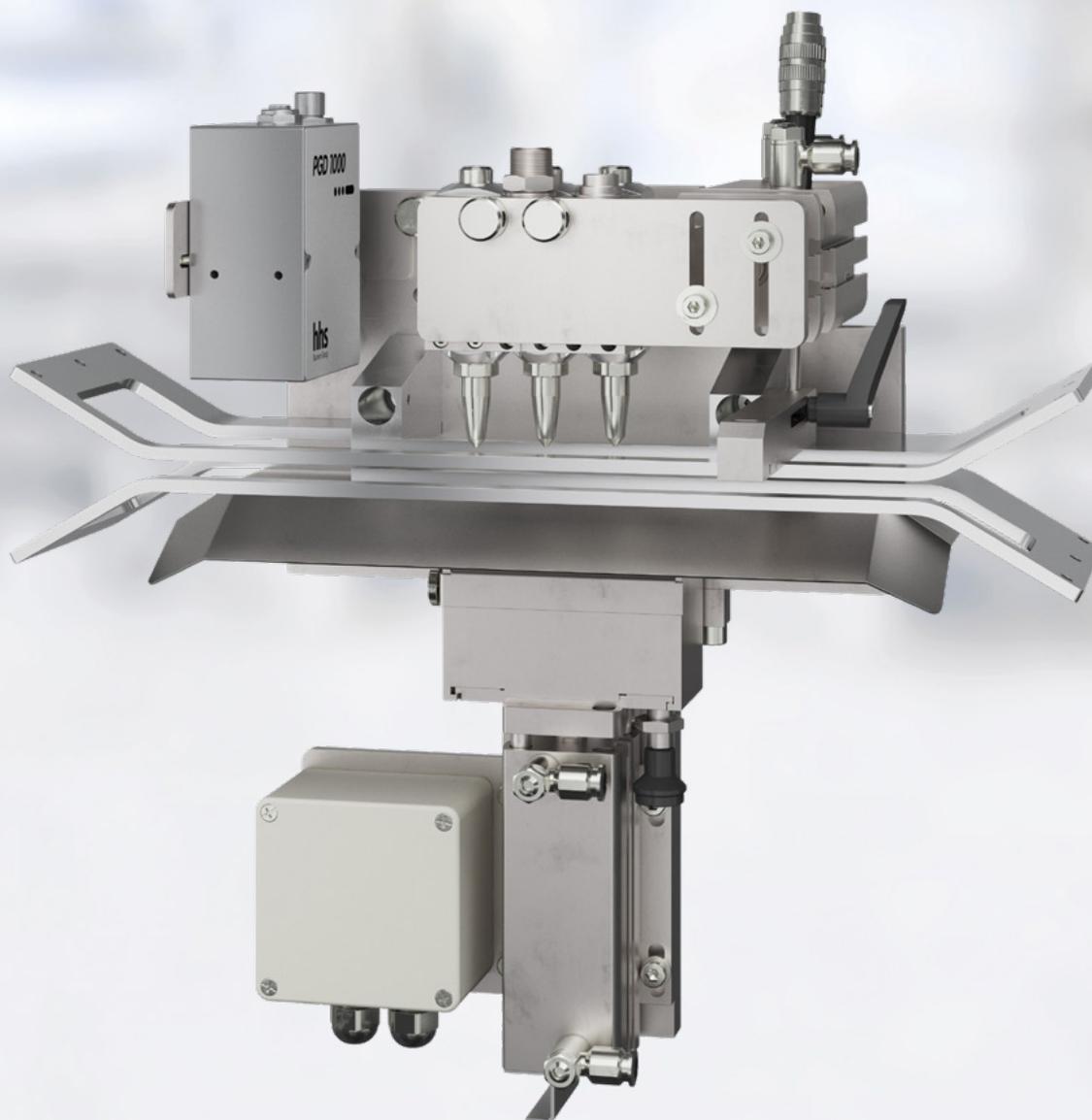


# CorrBox Solution

**hhs**  
Baumer Group

Für die Zukunft gerüstet



Auftrag



Steuerung



Qualitätssicherung



Klebstoffversorgung

Let's stick together

baumerhhs.com

# Für die Zukunft gerüstet

## Moderne Flexo Folder Gluer Produktion mit der einzigartigen CorrBox Solution

### **Klebstoffauftrag, Qualitätssicherung und Steuerung innovativ und einzigartig integriert.**

Damit Sie als unsere Kunden auch zukünftig ihre Chancen im signifikant wachsenden Markt der Wellpappenverpackungen nutzen können, machen wir Ihre Herausforderungen zu unserem Entwicklungsziel. Trotz Kostendruck, instabilen Lieferketten und sich rasch verändernden gesetzlichen und regulatorischen Anforderungen gilt es, eine nachhaltige Produktion sicherzustellen, die gesamte Supply-Chain stärker zu automatisieren und den hohen Anforderungen der weltweit aktiven Markenartikler in Bezug auf Qualität, Produktionskapazität, Flexibilität und Zuverlässigkeit zu entsprechen. Dementsprechend ist unsere Lösung für die Wellpappenindustrie nicht eine schlichte Weiterentwicklung, sondern etwas ganz Neues: CorrBox Solution hebt sich in vielen Aspekten deutlich vom Wettbewerb ab und bietet einen exklusiven Mehrwert für Sie als unsere Kunden. Das modulare Konzept von Baumer hhs liefert Ihnen genau das passende System für Ihre Anforderungen.

### **Revolution der Klebstoff-Überwachung**

Der neue Überwachungssensor PGD 1000 überwacht Klebstoffe, die vollkommen frei von Zusätzen sind und auf jedem Substrat eingesetzt werden können – unabhängig von Farbe oder Bedruckung.

- Verzicht auf fluoreszierende Zusatzstoffe
- Überwachung der Klebstoffspuren auf jedem Untergrund
- Keine spezielle Beleuchtung
- Klebstoffspuren in Echtzeit auf dem Bildschirm des Xtend<sup>3</sup> verfolgen
- Kantenkontrolle zur Vermeidung von Innenverklebung

### **Flexibilität bei der Klebstoffbeschaffung**

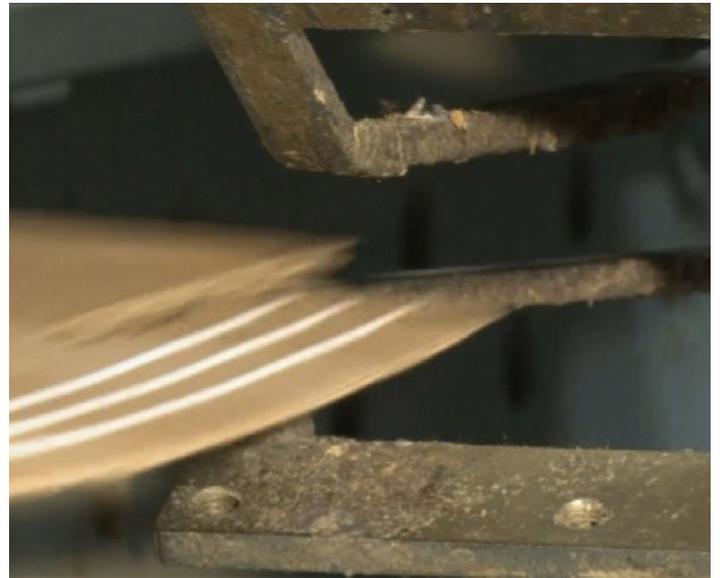
Angesichts der heutigen Problematik vor dem Hintergrund der Klebstoffbeschaffung war ein wichtiges Entwicklungsziel, die maximale Auswahl an einsetzbaren Klebstoffen zu ermöglichen. Mit der CorrBox Solution und dem neu konzipierten Mehrfachauftragskopf auf Basis der PX 1000-Technologie ist das ab sofort möglich. Der Verzicht auf fluoreszierende Zusätze erweitert zudem die Bandbreite an möglichen Klebstoffen erheblich.

- Toleranz gegen Viskositätsschwankungen steigt durch neu konzipierten elektromagnetischen Antrieb
- Schließkraft des PX 1000 ist um 42 Prozent gesteigert
- Sicherer Einsatz des PX 1000 auch in Grenzbereichen der Viskosität
- Lebensdauer des Antriebs beträgt mindestens eine Milliarde Schaltzyklen
- Reduzierte Spulenerwärmung maximiert die Verfügbarkeit

### **Präziser Auftrag, exzellentes Wiederanlaufverhalten**

Das PX 1000-Modul des Mehrfachkopfes öffnet und schließt deutlich schneller als alle anderen vergleichbaren elektromagnetisch angetriebenen Klebstoffauftragsventile und hat ein exzellentes Startup-Verhalten. Dadurch werden Verschmutzungen an der Öffnung minimiert. Die hohe Kraft des Ventils lässt auch nach langer Standzeit eingedickte Klebstoffe sicher austreten. Das bewährte optionale Wasserbad, in das die Düsen des Mehrfachkopfes abgesenkt werden können, verhindert ein Eintrocknen auch über einen längeren Zeitraum.

**Klebstoffauftrag,  
Qualitätssicherung und  
Steuerung innovativ  
und einzigartig integriert.**



### **Modularer Aufbau für ein flexibles Investment**

CorrBox Solution folgt dem Anspruch an Zukunfts- und Innovationssicherheit. Es basiert auf dem für die Anwendung optimierten Xtend<sup>3</sup>-System und ist das Beste seiner Klasse, wenn es um eine offene Architektur für eine langfristige Aufrüstbarkeit geht. Sie als Kunde zahlen nur die Funktionen, die aktuell benötigt werden. Wenn sich Ihr Geschäft verändert, können Sie das System passend zu Ihren Bedingungen aufrüsten. Die Modularität durchzieht das gesamte System: Sie haben die Wahl zwischen unterschiedlichen Produktausführungen mit oder ohne Wasserbad, von unterschiedlichsten Steuerungsfunktionen über Überwachungseinrichtungen bis hin zu modularen Softwarefunktionen.

### **Xtend<sup>3</sup> – Vereinfachen Sie Ihr System, um zu wachsen**

Die Steuerung des Systems beruht auf dem bewährten Steuerungssystem Xtend<sup>3</sup> mit einfach bedienbarer Touchscreen Oberfläche, speziell auf die Anforderungen der Wellpappenindustrie abgestimmt. Die Trennung der Bedienebenen und die geringe Anzahl notwendiger Parameter sind nur zwei Aspekte, die die Bedienung deutlich vereinfachen. Bediener müssen nur wenige Befehle lernen, was Sie unabhängig von Fachpersonal macht. In der Xtend<sup>3</sup> Software sind Parametereinstellungen auf verschiedenen Ebenen möglich, viele der Parameter können gespeichert und vordefiniert werden. Vorhandene Daten von Maschinensteuerung und Flexo-Folder-Gluer müssen nicht doppelt eingegeben werden. Unser System ist für die Übertragung von Maschinendaten zur Parametrierung des Systems vorbereitet. Das spart Rüstzeit und vermeidet Doppelarbeit.

### **Ohne „trade-offs“ Klebstoffkosten drastisch senken**

Der PX 1000-Auftragskopf ermöglicht es, bis zu 60 Prozent des Klebstoffs bei gleichbleibender Klebekraft einzusparen. Sonst durchgehende Klebstofflinien werden in eine Abfolge kleiner Striche unterteilt. Diese sind aufgrund der hohen Schaltgeschwindigkeit an Anfang und Ende präzise ohne störendes Tailing. Hohe Maximalschaltfrequenzen des PX 1000-Mehrfachkopfes ermöglichen Klebstoffeinsparungen über alle Geschwindigkeitsbereiche, ohne negative Auswirkungen auf die Lebensdauer des Modultriebs. Weniger ist mehr: Die Klebekraft steigt mit der Anzahl der Unterbrechungen sogar um bis zu 35 Prozent, wie Untersuchungen zeigen. Der gewünschte Grad der Klebstoffeinsparung kann über die optionale Modul-Funktion „Klebstoffeinsparung“ in der Xtend<sup>3</sup>-Softwareoberfläche auf einfachste Art an die Anforderungen des aktuellen Auftrags angepasst werden.

### **Perfekte Qualität liefern**

Ihre Kunden können sich darauf verlassen, dass nur perfekte Wellkisten Ihre Produktion verlassen. Ergänzend zur innovativen Klebstoffüberwachung mit dem PGD 1000 detektiert der neu entwickelte SLOT Sensor SCX 1000 jede Unregelmäßigkeit im Stanzprozeß. So ist sichergestellt, dass geringste Abweichungen, die später zu Problemen beim Aufrichten führen könnten, sicher detektiert werden. Das in die CorrBox Solution integrierte Bundle 24 System trägt Sorge dafür, dass Bündel mit fehlerhaften Wellkisten sicher ausgeschleust werden. Eine lückenlose Überwachung, die Sie nachts ruhig schlafen lässt.

# CorrBox Solution

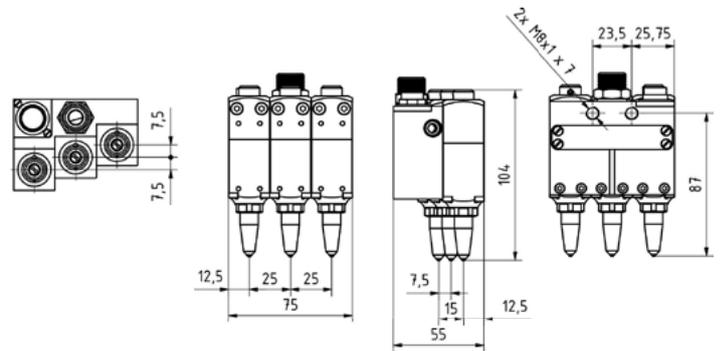
## Produktübersicht

### Mehrfach-Auftragskopf PX 1000

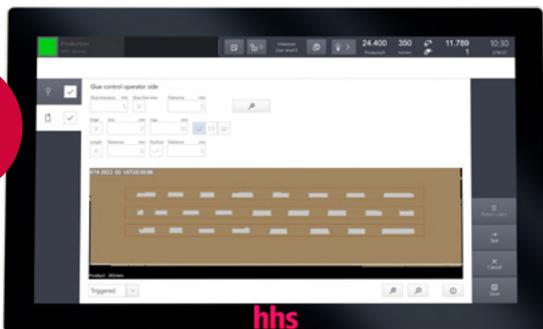


### Technische Daten MFK PX 1000

Angabe	Wert	Einheit
Anzahl der Module	3	-
Arbeitsdruck	1,0 – 50,0	bar
Klebstoffviskosität maximal (nach Brookfield)	4.500	mPa·s
Mögliche Düsendurchmesser	0,4 / 0,6	mm
Spulenwiderstand (6V-Spule)	1,8	Ω
Schaltfrequenz, maximal 1	750	Hz
A-bewerteter Emissionsschalldruckpegel	< 70	dB(A)
Temperaturbereich	15 - 45	°C

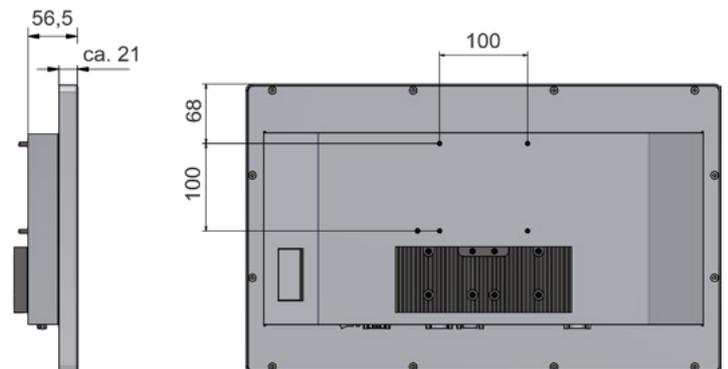
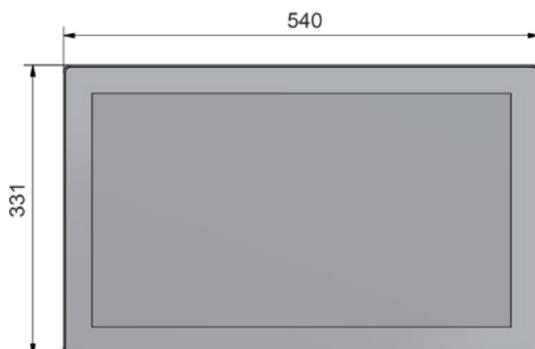


### Xtend<sup>3</sup>



### Technische Daten: Xtend<sup>3</sup>

Angabe	Wert	Einheit
Spannung	24	V
Schutzgrad	42	IP
Temperaturbereich	5-40	°C
Relative Luftfeuchte max.	70	%
Bediengerät Multitouch	21,5	Zoll
Kanäle max.	16	

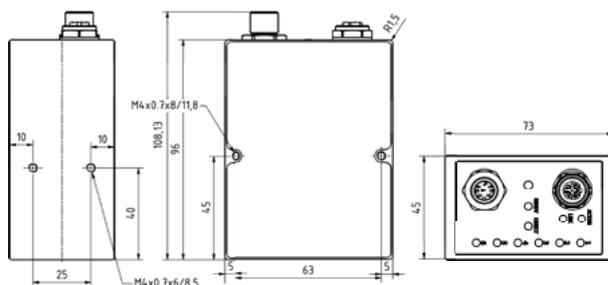


## PGD 1000



## Technische Daten PGD 1000

Angabe	Wert	Einheit
Betriebsspannung	24 ± 20 %	VDC
Messprinzip	Infrarot-Messung	-
Abtastfrequenz	10	kHz
Minimal überwachbare Punktgröße	1x1	mm
Sichtweite quer zur Laufrichtung	~55	mm
Messabstand zum Produkt	25 ± 5	mm
Schutzgrad	IP 64	-

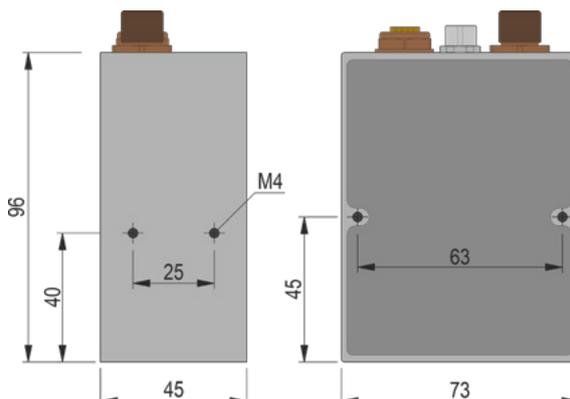


## SCX 1000



## Technische Daten SCX 1000

Angabe	Wert	Einheit
Länge	73	mm
Breite	45	mm
Höhe	96	mm
Betriebsspannung	24 ± 20%	VDC
Stromaufnahme, maximal	350	mA
Messabstand zum Produkt	400 ± 25	mm
Schutzgrad	IP 64	-



# CorrBox Solution

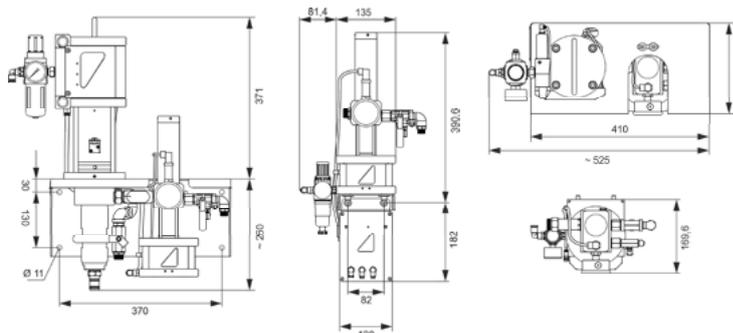
## Produktübersicht

KPE-9

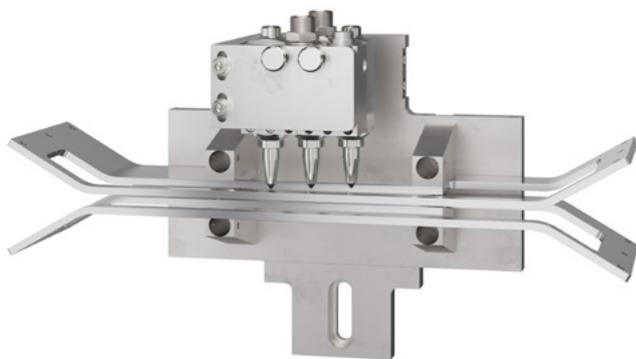


### Technische Daten KPE-9

Angabe	Wert	Einheit
Geregelter Ausgangsdruck	35	bar
Theoretisch max. erreichbarer Ausnagsdruck bei 6 bar Lufteingangsdruck	54	bar
Druckluftanschluss	6-8	bar
Druckübersetzung	9:1	
Klebstoffviskosität	10.000	mPaS
Förderleistung max.	2,5	L/min
Anschlussleistung	12	W
Gewicht	32	kg

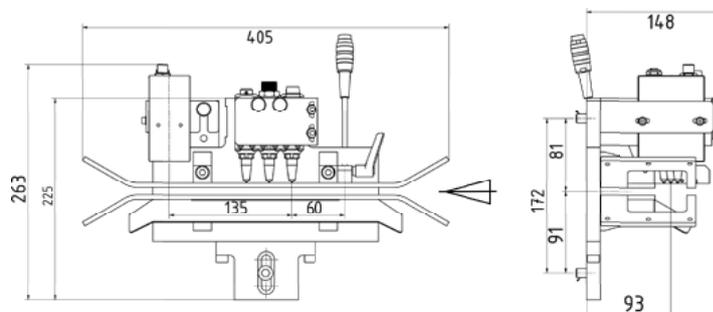


### Produktführung ohne Wasserbad

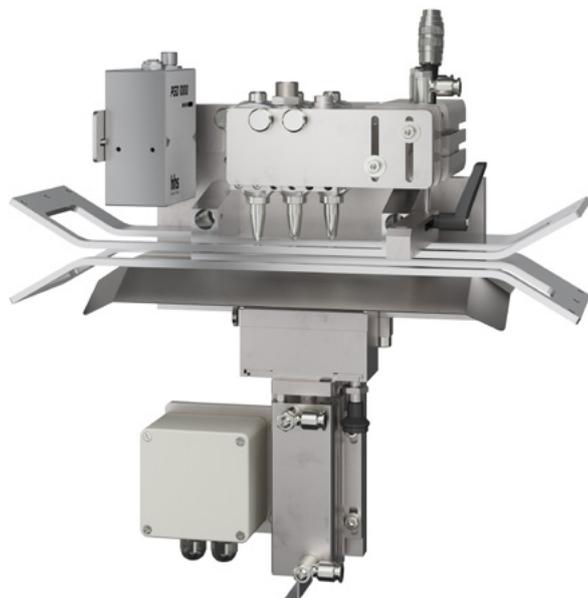


### Abmessungen Produktführung ohne Wasserbad

Angabe	Wert	Einheit
Länge	148	mm
Breite	405	mm
Höhe	263	mm

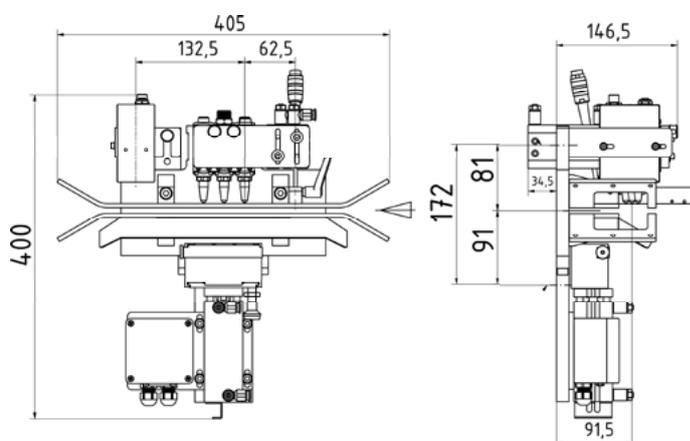


### Produktführung mit Wasserbad

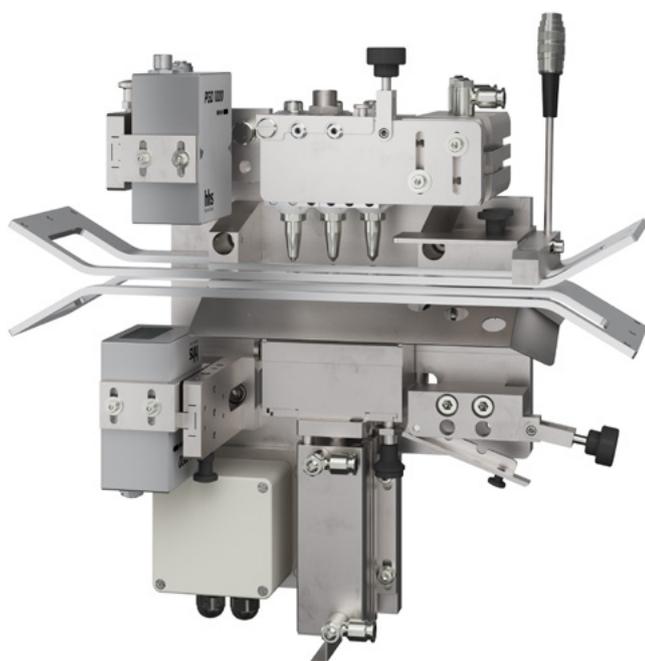


### Abmessungen Produktführung mit Wasserbad

Angabe	Wert	Einheit
Länge	146,5	mm
Breite	405	mm
Höhe	400	mm

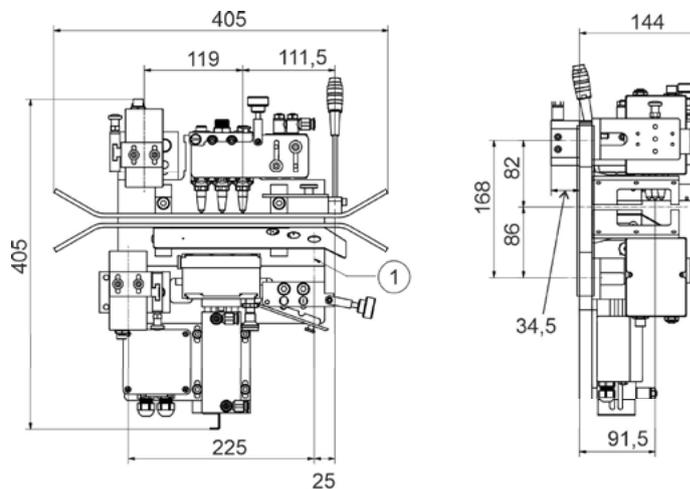


### Produktführung Inverto



### Abmessungen Produktführung Inverto

Angabe	Wert	Einheit
Länge	144	mm
Breite	405	mm
Höhe	405	mm



# Baumer hhs – Ihr kompetenter Partner

Baumer hhs mit Sitz in Krefeld ist Ihr weltweiter Partner für zuverlässige und innovative Systeme für Klebstoffauftrag und Qualitätskontrolle.

Wir verstehen Qualität und Präzision als Entwicklungs- und Fertigungsprinzip und souveräne Dienstleistung als Bestandteil unserer Produkte. Der konstruktive und partnerschaftliche Dialog mit Kunden und Lieferanten ist die Basis für optimal auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmte Lösungen.

Unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter und Techniker unterstützen Sie in allen Fragen der Produktion. Das Baumer hhs solution-center in Krefeld bietet Ihnen Unterstützung in neuen Anwendungen und berät Sie in der Auswahl von Klebstoffen.

Wir wollen unsere Kunden begeistern – durch hochwertige Produkte und einwandfreien Rundum-Service. Am besten Sie überzeugen sich selbst. Rufen Sie uns an oder schicken Sie uns eine E-Mail. Gerne beraten wir Sie zu Ihrem Projekt.



**hhs**  
Baumer Group

**Baumer hhs GmbH**

Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany  
Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111  
info.de@baumerhhs.com · baumerhhs.com