PXH 1000

hhs
Baumer Group

Punktgenau elektrisch.
Kraftvoll wie Pneumatik.

Xmelt

Auftrag

Let's stick together

baumerhhs.com

Mehr Kraft, mehr Freiheit – das PXH 1000 bringt den elektrischen Klebstoffauftrag auf ein neues Level.

Mit dem PXH 1000 präsentiert Baumer hhs ein elektrisches Heißleimventil, das neue Maßstäbe in der industriellen Klebstoffapplikation setzt: hohe Schaltfrequenz, exaktes Abrissverhalten und maximale Flexibilität bei der Auswahl der Klebstoffe – selbst bei hohen Viskositäten.

Elektrische Präzision

Dank seiner innovativen neu entwickelten Antriebstechnologie ist das PXH 1000 ein elektromagnetisches Ventil, das in Kraft und Performace pneumatischen Ventilen in nichts nachsteht. Klebstoffe, die bisher aufgrund ihrer Beschaffenheit oder Viskosität als kritisch galten, können nun sicher, kontrolliert und ohne Qualitätseinbußen verarbeitet werden.

Robust und langlebig – für maximale Verfügbarkeit

Das PXH 1000 überzeugt nicht nur durch Leistung und Präzision, sondern auch durch seine außergewöhnliche Langlebigkeit. Mit einer Lebensdauer von über einer Milliarde Schaltungen garantiert das Ventil einen dauerhaft zuverlässigen Betrieb – auch unter anspruchsvollen Produktionsbedingungen.

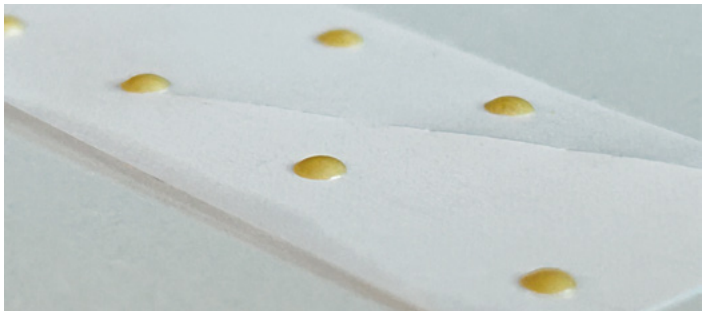
Der Vorteil: Minimierter Verschleiß, geringerer Ersatzteilbedarf und maximale Maschinenverfügbarkeit über lange Einsatzzyklen hinweg. Das reduziert nicht nur Stillstandzeiten, sondern senkt auch die laufenden Betriebskosten spürbar.

Weniger Temperatur, weniger Druck – mehr Effizienz

Ein besonderer Vorteil liegt in der gesteigerten Kraft des Ventils: Diese ermöglicht es, Klebstoffe bei niedrigeren Verarbeitungstemperaturen aufzutragen, ohne die Qualität der Applikation zu beeinträchtigen. Gleichzeitig reduziert die kraftvolle Ventilsteuerung den benötigten Systemdruck – es wird weniger Energie zum Fördern und Aufheizen des Klebstoffs benötigt.

Nachhaltigkeit, die sich rechnet

Das Ergebnis: spürbar reduzierte Betriebskosten, geringerer Verschleiß an Systemkomponenten und ein messbarer Beitrag zur nachhaltigen Produktion. Die Umwelt wird geschont, und der ökologische Fußabdruck der Verpackung reduziert sich – ein zunehmend wichtiger Faktor in vielen Branchen.



Perfekter Klebstoffauftrag

Bewährt im Einsatz – bereit für die Zukunft

In der Tabakverpackung hat sich das PXH 1000 bereits erfolgreich etabliert und neue Standards für Leistung, Präzision und Wirtschaftlichkeit gesetzt. Das PXH 1000 basiert auf über 30 Jahren Erfahrung in der Entwicklung elektrischer Heißleimventile – eine Expertise, die Baumer hhs zum Technologieführer in diesem Segment gemacht hat.

PXH 1000 – elektrischer Klebstoffauftrag. Neu gedacht. Stärker denn je.

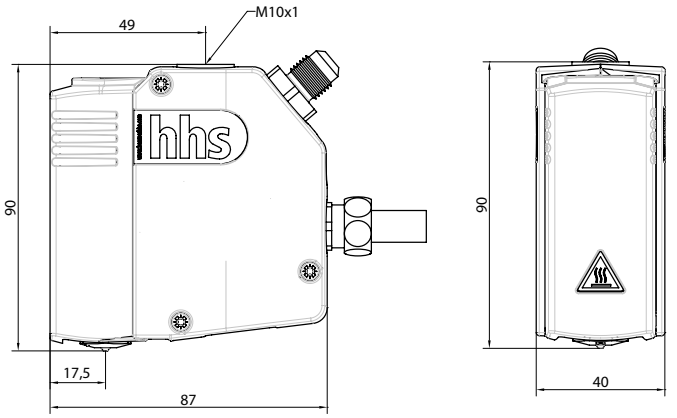
Technische Daten

Angabe	Wert
Temperaturbereich	0–200 °C
Klebstoff-Viskosität, maximal	7000 mPa·s
Temperaturüberwachung	PT 100
Übertemperatursicherung (Auslösewert)	230±10 °C
Anschluss	Xmelt-Stecker
Schlauchanschluss	1/2" UNF
Maximal zulässiger Klebstoff-Druck	80 bar
Schaltfrequenz, maximal*	450 Hz
Befestigung	M10×1
Schutzgrad (DIN EN 60529)	54 IP
A-bewerteter Emissionsschalldruckpegel	<70 dB(A)

* Klebstoffabhängig

Technologie mit Erfahrungsvorsprung

- Bis zu 450 Hz Schaltfrequenz
- Sauberer, punktgenauer Abriss – auch bei hochviskosen Klebstoffen
- Verarbeitung bei geringerer Temperatur und geringerem Pumpendruck
- Reduzierter Energieverbrauch und höhere Nachhaltigkeit
- Langlebig, wartungsarm, industriebewährt



Baumer hhs GmbH
Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · baumerhhs.com

PXH 1000-DE-0725. Technische Änderungen vorbehalten. Gedruckt in Deutschland.