

E-Commerce

hhs
Baumer Group

Präzise - Effizient - Zuverlässig
Ein komplettes System für alle
Anforderungen



Xmelt[®]

Let's stick together



baumerhhs.com

Das zuverlässige System für höchste Qualitätsansprüche in der Herstellung von Versandverpackungen.

Weltweit wird der Online-Handel immer wichtiger. Mehr und mehr Menschen nutzen die Möglichkeit ihre Einkäufe in Web-shops zu bestellen und lassen sich alles bequem nach Hause liefern. Die Verpackungsindustrie hat auf diese Veränderung im Konsumverhalten reagiert. Kundenfreundliche Verpackungen verbunden mit der Optimierung der Liefer- und Rücksendeketten haben zu einer deutlichen Weiterentwicklung der Versandverpackungen geführt.

Erfolgsfaktor dieser Verpackungen ist die Option ein Paket ohne weiteres wieder zum Absender zurück senden zu können. Dazu wird ein Verschlussmechanismus benötigt der ohne weitere Hilfsmittel auskommt. Die anwenderfreundlichste, wirtschaftlichste und ökologischste Lösung hierfür ist der Verschluss mit haftklebrigem Heißleim (PSA).

Die Anwendung

In der Herstellung der Versandverpackung werden ein oder zwei Spuren Haftklebstoff auf die zu verschließende Lasche aufgetragen. Diese Klebstoffspuren werden mit einem silikonierten Papier abgedeckt. Zusätzlich zum Klebstoff kann ein Aufreissfaden aufgespundet werden. Beim Verpacken der Waren wird das Silikonpapier von der Äußeren Klebstoffspur entfernt und die Versandverpackung somit geschlossen. Bei einer eventuellen Rücksendung durch den Kunden kann die Originalverpackung mit dem zweiten Klebstoffstreifen verschlossen werden. Der Haftklebstoff verliert unter dem Silikonstreifen nichts von seiner Funktionalität.

Die Anforderung

An den Klebstoffauftrag werden in dieser Anwendung hohe Anforderungen gestellt. Die Schichtdicke des Klebstoffs muss ausreichend hoch sein, um eventuelle Unebenheiten der Kartonoberfläche auszugleichen, oder um die Wellenstruktur der Wellpappe zu überbrücken. Ein perfekter Auftrag hat eine geschlossene, homogene Auftragsfläche mit einer glatten Abrisskante und soll ohne weiteres Andrücken sofort verschließen. Das stellt eine perfekt verschlossene Verpackung sicher und schützt die transportierte Ware vor Beschädigung.

Baumer hhs stellt mit seinem System perfekt aufeinander abgestimmte Komponenten zur Verfügung. Als Technologie- und Kompetenzführer mit jahrzehntelanger Erfahrung in der Entwicklung von Auftragssystemen, die auf die jeweiligen Anforderungen perfekt zugeschnitten sind, Ihr Ansprechpartner für diese Anwendung.

- Perfekter Auftrag von mehreren Haftklebstoffspuren
- Integration eines Aufreissfadens
- 250 m/min maximale Produktionsgeschwindigkeit
- 100 kg/h Schmelzleistung (PSA)
- Auftragsmenge bis 500 gr/m²
- Auftragsbreite 12 - 25 mm
- Steady flow Düsengeometrie
- Für Klebstoffe bis 15.000 mPa s
- Schmelzgerät mit Volumenstromregelung
- Antihaftbeschichtung im Tank
- Alles aus einer Hand

Kompaktes Schmelzgerät mit 100 kg/h Schmelzleistung bei PSA Klebstoffen

Perfektes Auftragsbild



Maschinenintegration

Schmelzgerät X melt XMG 100

Das X melt XMG 100 ist perfekt geeignet für diese Anwendungen. Das Tankvolumen von 100 kg sorgt für große Anwenderfreundlichkeit und die hohe Schmelzleistung von mehr als 100kg/h wird auch bei schwierigen Klebstoffen und hohen Geschwindigkeiten erreicht. Je nach Anforderung kann das Schmelzgerät mit einer oder zwei Zahnradpumpen ausgerüstet werden und so bis zu 2 Auftragsköpfe mit Klebstoff versorgen. Das X melt XMG sorgt mit seiner innovativen Volumenstromregelung für gleichbleibende Auftragsmengen auch bei großen Fördermengen und Applikationsgeschwindigkeiten. Dank der serienmäßigen Antihaftbeschichtung des Tanks, erhöht sich die Verfügbarkeit, da die Reinigungszeiten drastisch reduziert werden.

Auftragskopf HM 500-C

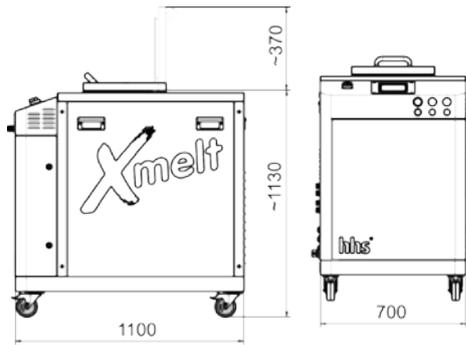
Der HM 500-C Auftragskopf ist speziell für die Anwendung von Versandverpackungen entwickelt. Mit einer variablen Auftragsbreite von 12 mm - 25 mm wird das gesamte Anwendungsspektrum abgedeckt. Die Flächenauftragsdüsen sind dabei so beschaffen, das auch zwei eng beieinanderliegende Spuren aufgetragen werden können. Mit der Steady flow Düsengeometrie werden selbst höchste Flächengewichte an Klebstoff perfekt appliziert und ein sauberer Abriss sichert Ihnen die Produktqualität und Effizienz die Ihre Kunden verlangen.

Mit seinem perfekten Auftrag und sauberem Abriss sorgt er für größtmögliche Produktionssicherheit, da eine Verschleppung von Klebstoff und die Verunreinigung von Maschinenteilen verhindert wird.

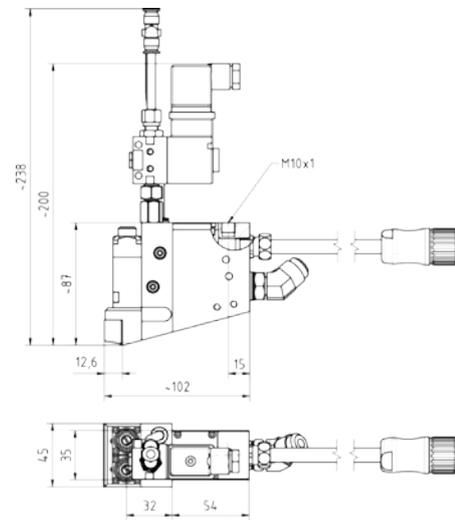
Produktführung

Eine auf den Auftragskopf abgestimmte robuste Produktführung, sorgt für den perfekten Klebstoffauftrag bei jeder Produktionsgeschwindigkeit.





Alle Angaben in mm



Alle Angaben in mm

Abmessung Xmett XMG 100

Angabe	Wert	Einheit
Länge	~ 1100	mm
Breite	~ 700	mm
Höhe	~ 1500	mm
Gewicht, leer	~ 320	kg
Tanköffnung	330 x 330	mm

Technische Daten

Angabe	Wert	Einheit
Temperaturbereich	20 – 200	°C
Regelgenauigkeit	± 1	°C
Heizleistung, maximal	2900	W
Schutzgrad	IP 40	—
Tankinhalt	100	kg
Schmelzleistung (klebstoffabhängig),	100	kg/h
Aufheizzeit	~ 30	min
Förderleistung pro Pumpe, maximal	60	kg/h
Viskosität, maximal* (*klebstoffabhängig)	80.000	mPa·s
Pumpe: Art	Zahnradpumpe	—
Pumpe: Größe	23,6	cm ³ /U
Pumpenmotor: Drehzahl, maximal	80	1/min
Pumpenmotor: Drehzahl, minimal**	32	1/min
Materialdruck, maximal	80	bar
Füllstandsüberwachung	kapazitive Sensoren	—
Druckabbau (Material) über pneumatisches Rücklaufmodul	—	—
Filter Druckseite	Filterpatrone	—
Emissionsschalldruckpegel	<70	dB(A)

Anschlussdaten

Angabe	Wert	Einheit
Spannungsversorgung	3/N/PE	AC
	400 ± 10 %	V
	50 / 60	Hz
Leistung XMG-100-1x2-FC, maximal	23,51	kW
Leistung XMG-100-2x4-FC, maximal	26,46	kW
Stromaufnahme XMG-100-1x2-FC, maximal	33,69	A
Stromaufnahme XMG-100-2x4-FC, maximal	40,5	A

Abmessung HM 500-C

Angabe	Wert	Einheit
Länge	~ 102	mm
Breite	~ 45	mm
Höhe	~ 238	mm
Gewicht, leer	~ 2,308	kg

Technische Daten

Angabe	Wert	Einheit
maximale Viskosität	15 000	mPa·s
Maximal zulässiger Klebstoff-Druck	80	bar
maximale Temperatur	200	°C
Heizleistung	160	W
Temperaturüberwachung	Pt100-Temperaturfühler	—
Schlauchanschluss	3/4-16	UNF
Anschlussgewinde Halterung	M10x1	—
elektrischer Anschluss	XM-Stecker	—
Widerstand Heizpatrone (bei 23 °C, gemessen mit AC)	330 ± 10 %	Ω
Betriebsspannung Heizung	230 V _{AC}	50 Hz
Betriebsspannung Magnetventil	24	V
Schutzmaßnahme	Schutzerdung	—
Kürzeste Beschichtung	30	mm
Kürzeste Unterbrechung	30	mm
Emissionsschalldruckpegel	75	dB(A)



Anwendungsbeispiel mit zwei Klebstoffstreifen und Aufreißfaden

Baumer hhs – Ihr kompetenter Partner

Baumer hhs mit Sitz in Krefeld ist Ihr weltweiter Partner für zuverlässige und innovative Systeme für Klebstoffauftrag und Qualitätskontrolle.

Wir verstehen Qualität und Präzision als Entwicklungs- und Fertigungsprinzip und souveräne Dienstleistung als Bestandteil unserer Produkte. Der konstruktive und partnerschaftliche Dialog mit Kunden und Lieferanten ist die Basis für optimal auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmte Lösungen.

Unsere geschulten Vertriebsmitarbeiter und Techniker unterstützen Sie in allen Fragen der Produktion. Das Baumer hhs solution-center in Krefeld bietet Ihnen Unterstützung in neuen Anwendungen und berät Sie in der Auswahl von Klebstoffen.

Wir wollen unsere Kunden begeistern – durch hochwertige Produkte und einwandfreien Rundum-Service. Am besten Sie überzeugen sich selbst. Rufen Sie uns an oder schicken Sie uns eine E-Mail. Gerne beraten wir Sie zu Ihrem Projekt.



hhs
Baumer Group

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · baumerhhs.com