

Técnica modular para un sistema perfecto

Optimize su proceso de embalaje final completamente o también por partes integrando módulos individuales Baumer hhs en las líneas de producción ya existentes. La comunicación bidireccional entre los componentes hace que su sistema completo sea seguro, sostenible y fiable.

Beneficiarse según la tarea de nuestros tres niveles de integración del sistema go, evo y pro. Contacte con su representante local para más información.



Baumer hhs – Su socio competente

Baumer hhs, con sede en Krefeld, es su socio mundial para sistemas fiables e innovadores para la aplicación de adhesivo y el control de calidad.

Entendemos la calidad y la precisión como principios básicos de desarrollo y de fabricación y un servicio superior como parte integral de nuestros productos. El diálogo constructivo y cooperativo con clientes y proveedores es la base para lograr soluciones ajustadas de manera óptima a sus necesidades individuales.

Nuestros representantes de ventas y técnicos formados le asistirán en todas las cuestiones relacionadas con la producción. El solution-center de Baumer hhs en Krefeld le ofrece soporte para aplicaciones nuevas y le asesorará en la selección de adhesivos.

Deseamos entusiasmar a nuestros clientes mediante productos de alta calidad y un perfecto y completo servicio. Compruébelo usted mismo. Póngase en contacto con nosotros por teléfono o por correo electrónico.

Estaremos encantados de asesorarle sobre su proyecto.



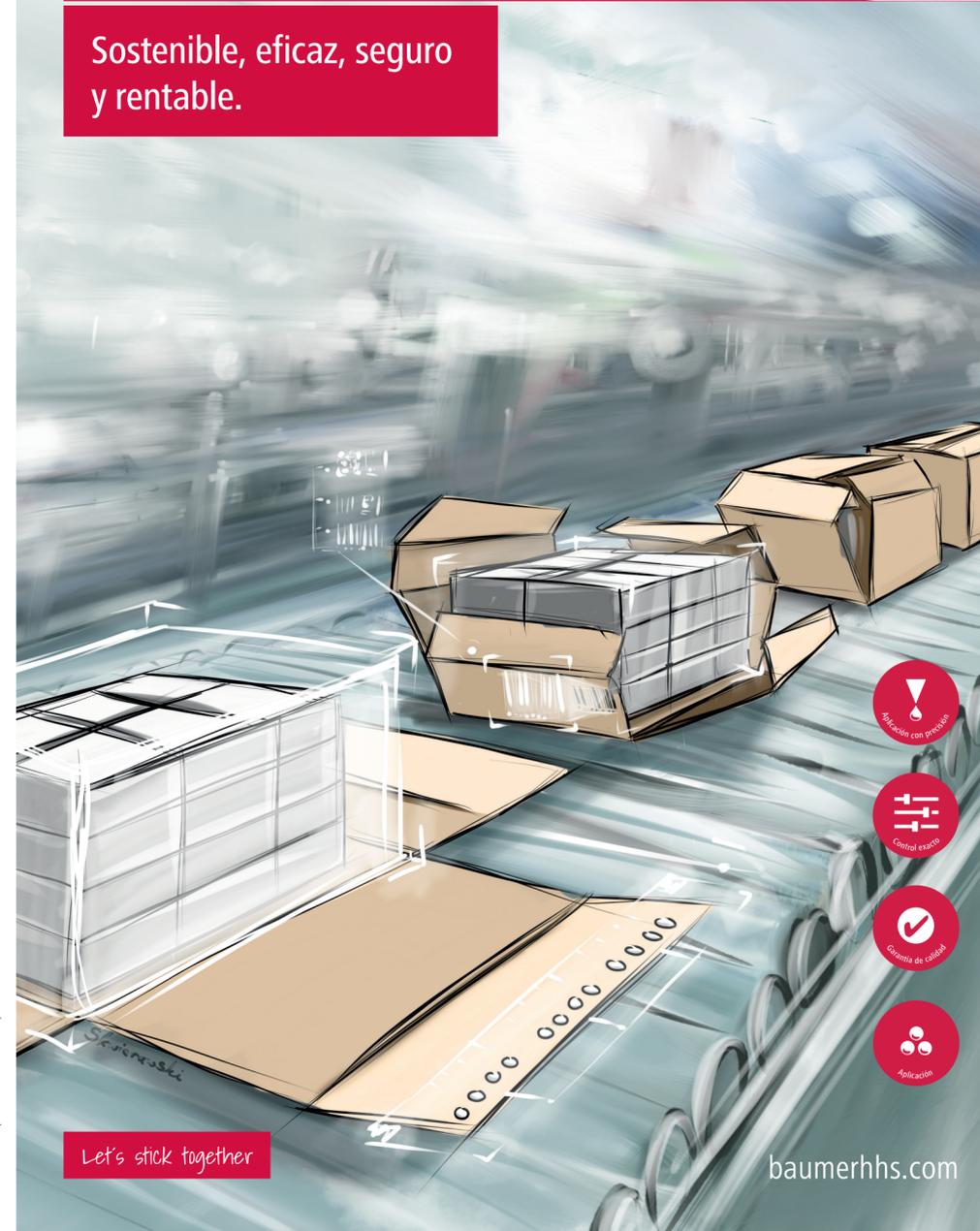
hhs
Baumer Group

Baumer hhs GmbH
Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany
Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111
info.de@baumerhhs.com · baumerhhs.com

Soluciones para su embalaje final

hhs
Baumer Group

Sostenible, eficaz, seguro y rentable.



Sistemáticamente ventajoso.

Desde el almacén de adhesivo hasta la línea de embalaje: Calidad sin concesiones y de un único proveedor

Todo nuestro sistema está diseñado y optimizado para el proceso de embalaje final: nueve módulos que funcionan juntos sin problemas, desde el suministro de material hasta el producto final con control de calidad, con todas las ventajas que este sistema ofrece.

Respetuoso con los recursos para más sostenibilidad

- Posibilidad de ahorro de adhesivo de un 50 % o más, gracias a la aplicación de puntos
- 50 % menos de consumo de energía
- Ahorro de energía gracias a temperaturas de aplicación más bajas
- Sin necesidad de aire comprimido para las válvulas aplicadoras tesla
- Tecnología de fusión a demanda

Interconectado para más fiabilidad

- Eficiencia a través de la producción en red
- No se detiene la producción en caso de nivel bajo de adhesivo en el equipo fusor
- Sin interrupciones en la producción por suciedad en el sistema
- Rápido inicio de producción
- Recomendaciones de mantenimiento automáticas a través del sistema
- Larga vida útil: mínimo mil millones de conmutaciones para válvulas tesla

Diseñado para más seguridad

- Sin peligro de quemaduras durante el llenado
- Sin almacenamiento de adhesivo en el área de producción
- Sin contaminación por vapores de adhesivo
- Máxima seguridad a través del interruptor de sobretensión en todos los componentes
- No hay granulado derramado en el área de producción
- Se elimina la manipulación de carga pesada y el transporte de sacos de adhesivo

Pensado para una mayor rentabilidad

Cuts costs by over 50%:

- Más del 50 % de ahorro en costes:
- Menos consumo de adhesivo
- Menos costes de mantenimiento
- Menos piezas de desgaste
- Mayor disponibilidad de la máquina
- No hay vías de transporte innecesarias
- Menos personal
- Mayor grado de automatización

Interacción perfecta: Sistema por módulos.

Desde el almacén de adhesivo hasta el embalaje final, completamente interconectado y monitorizado al 100 %

1 Almacén centralizado.

Xfeed bag station:
logísticamente útil y ocupa poco espacio

La estación "Xfeed bag station" es el almacén de adhesivo central: ya no son necesarios los sacos de adhesivo en el área de producción. Esto simplifica el almacenamiento, la logística y la manipulación de material.

2 Centro de suministro.

Xfeed center:
alimentación de adhesivo automatizada

Nuestro Xfeed center realiza el seguimiento para usted y evita la marcha en vacío de los equipos fusores mediante una dosificación automatizada. Solo se distribuye a los dispositivos finales correspondientes el granulado de adhesivo que realmente necesitan. Apto para distancias de transporte de hasta 200 metros.

3 Distribución exacta.

Xfeed distributor: Adhesivo siempre en la máquina correcta

Con Xfeed distributor se suministra el granulado de adhesivo en la cantidad necesaria a la línea de embalaje correcta. Xfeed distributor está diseñado para entre 4 y 8 dispositivos finales y se puede ampliar hasta 20 dispositivos finales.

4 Suministro localizado.

Xfeed filler: llenado automático de los equipos fusores

Xfeed filler es compatible con cualquier fabricante, se puede reequipar para todos los equipos fusores y, de este modo, garantiza la fusión a demanda en todos los sistemas. El sistema cerrado evita el peligro de quemaduras y la contaminación durante el relleno del granulado, mantiene limpio el entorno de producción y el sistema, y protege al operario de los vapores de adhesivo.

5 Fundir con inteligencia.

Xmelt: Cuidadoso con los materiales y energéticamente eficiente

Xmelt funde el adhesivo de forma cuidadosa mediante dos zonas de calefacción y, junto con Xfeed o Xfeed Single, se convierte en un sistema sin depósito. El equipo fusor Xmelt transforma su granulado de adhesivo en forma líquida manteniendo constante la temperatura necesaria. El aislamiento eficiente y la estructura del sistema garantizan la máxima eficiencia energética. Esto significa tiempos de calentamiento cortos y un rápido inicio de producción.

6 Seguro y flexible.

Mangueras de hotmelt de Baumer hhs:
Seguridad incorporada

Nuestras mangueras proporcionan máxima seguridad en la producción gracias al interruptor de sobret temperatura integrado. Funcionan independientemente del controlador para la máxima seguridad posible. Las diferentes dimensiones de manguera garantizan una integración sencilla en cualquier situación de montaje.

7 Aplicación con precisión.

Nuestras válvulas aplicadoras para una aplicación de adhesivo extremadamente precisa

La pieza fundamental de nuestro concepto del sistema son las válvulas de hotmelt. La aplicación precisa le proporciona una máxima seguridad de producción. Con tesla ofrecemos una válvula electromagnética que permite hasta mil millones de conmutaciones. Pero también nuestras válvulas neumáticas aerto son apreciadas como componentes finales fiables, especialmente para adhesivos de alta viscosidad y situaciones de montaje especiales. Las válvulas aerto representan una aplicación sin filamentos (tailing). Ambas válvulas se pueden operar directamente a través de un PLC (24 voltios).

8 Control exacto.

Los controladores de Baumer hhs reducen los costes de inmediato

Con dot board y tesla go ahorrará inmediatamente de manera significativa en adhesivo. Gracias a la aplicación de adhesivo controlada con precisión, la aplicación de líneas de adhesivo, habitual en el sector, se convierte en una serie de puntos de adhesivo definida. Esto ahorra tanto adhesivo, que su nuevo sistema podrá haberse amortizado después de 50 días. Para aplicaciones más complejas puede recurrir a nuestras soluciones de control Xact y Xpect según la tarea.

9 Control de calidad.

Sensores para una monitorización precisa del producto

La confianza es buena, el control es mejor; especialmente al final del proceso de embalaje. Nuestro sensor de adhesivo HLT-300 detecta cada punto eficazmente. Los productos defectuosos se detectan de inmediato y se pueden expulsar. Los sensores se pueden conectar directamente al PLC (24 voltios).

La eficiencia sale rentable y cuida el medio ambiente.

Ahorre más del 50 % en adhesivo

Una de las claves para una mayor rentabilidad es el cambio de cordones de adhesivo a puntos. Para muchos embalajes, el consumo de adhesivo con válvulas de cola caliente tesla y dot board se puede reducir en un 50 % o más, sin comprometer la

calidad y la seguridad del pegado. La tarjeta de amplificación dot board convierte las señales de entrada del PLC en señales de alta frecuencia para una aplicación de punto precisa.

Consumo de adhesivo para puntos:
4 x 30 mm/80 paquetes/min. (7 puntos)

22 kg/día

Consumo de adhesivo para líneas:
4 x 30 mm/80 paquetes/min.

48 kg/día

Ahorro de 26 kg/día
6500 kg/año
1 año = 26.000 €*

GlueCalc-App:

Determine con nuestra aplicación GlueCalc-App, directamente en sus líneas de producción, en qué medida se reducen los costes con el cambio de aplicación de punto y, por consiguiente, las emisiones de CO₂. GlueCalc-App está disponible gratuitamente en App Store para su descarga.

* Ejemplo de cálculo con 250 días hábiles/año, trabajo a 3 turnos y coste de adhesivo de 4€/kg