

# tesla pro

**hhs**  
Baumer Group

L'applicatore colla caldo che garantisce punti piccoli ad alta velocità.  
Efficiente, di lunga durata,  
senza aria di pressione



**Xmelt**



Let's stick together

baumerhhs.com

# tesla pro – L'innovativo applicatore elettromagnetico ad alta velocità per l'applicazione di colla a caldo

L'utilizzo del sistema tesla pro, il cui cuore è costituito dall'applicatore elettromagnetico per colla a caldo, comporta una notevole riduzione dei costi di produzione: nel breve termine, eliminando l'aria compressa, estremamente costosa, e a medio termine, grazie alla lunga durata dell'applicatore che raggiunge 1 miliardo di cicli. Il controllo avviene tramite la centralina Baumer hhs.

## Migliorare la protezione sul lavoro e la sicurezza

Eliminando l'alimentazione ad aria compressa, viene migliorata notevolmente la protezione sul lavoro. Il livello di emissioni acustiche sulla macchina è notevolmente inferiore rispetto all'applicatore elettropneumatico. L'applicatore è termicamente isolato in modo da minimizzare il pericolo di ustioni degli operatori. L'interruttore di temperatura integrato spegne automaticamente l'applicatore in caso di sovratemperatura, e la riattiva al raggiungimento della temperatura consentita, in modo da aumentare la sicurezza dell'operatore, della macchina e dei suoi componenti.

## Coniugare velocità e qualità

tesla pro permette di lavorare con cicli di attivazione alla velocità estremamente elevata di 600 Hz. Viene garantita un'applicazione a punti impeccabile anche alle più elevate velocità di lavorazione. Il sistema garantisce un'eccellente precisione nei contorni anche in caso di rapide intermittenze.

## Tecnica rivoluzionaria per una qualità ben collaudata

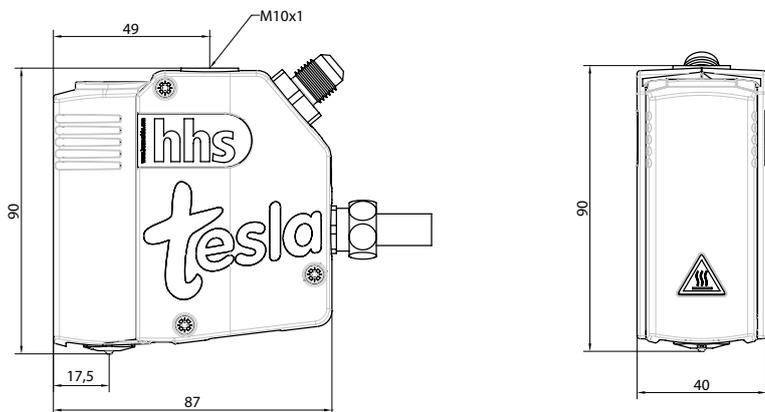
tesla pro è la sintesi della rinomata qualità Baumer hhs nel settore dell'applicazione di colla a caldo e dell'innovativa arte ingegneristica, tarata su particolari requisiti nell'ambito del confezionamento.

## Applicazione a punti e a linee

La centralina Xpect e l'applicatore elettromagnetico tesla, consentono la programmazione di modelli tratti e punti colla personalizzati.



Applicazione a punti e a linee



Applicatore con modulo innestabile

## Dati tecnici

Modello	Intervallo di temperatura	Tensione di esercizio del riscaldamento	Monitoraggio temperatura	Frequenza di commutazione	Collegamento	Collegamenti flessibili	Pressione colla	Viscosità colla	Emissione di rumore	Fissaggio
tesla pro	0...200°C	Regolata tramite Xmelt	Pt 100	600 Hz	Spina 15 poli	1/2" UNF	80 bar	max. 5.000 m Pa.s	65 dB	piastra di copertura superiore con filetto M 10x1

# I componenti del sistema per l'applicazione di colla



Tubo con interruttore di sovratemperatura integrato e classe di protezione IP 54

## Tubi termoriscaldati per colla a caldo

I tubi per colla a caldo Xmelt ad alta flessibilità, erogano all'applicatore la colla in forma liquida alle corrette condizioni di temperatura e pressione. I tubi Xmelt, in abbinamento ai dispositivi e agli applicatori per colla a caldo Baumer hhs, sono in grado di ridurre gradualmente la temperatura tra il serbatoio e il applicatore. È esclusa la possibilità che si verifichi una carbonizzazione, in quanto la colla non viene surriscaldata in nessun momento. Gli applicatori e i tubi Xmelt comunicano con l'unità centrale di fusione tramite la speciale elettronica di Baumer hhs. La perfetta integrazione del tubo nel sistema consente di trasportare la colla senza danneggiarla, alla pressione e alla temperatura perfetta.

## Dati tecnici

Tensione di esercizio max.	Sensore di temperatura	Temperatura di esercizio	Pressione di esercizio max.	Isolamento del tubo	Tessuto protettivo esterno	Tessuto protettivo esterno	Temperatura ambientale	Umidità relativa dell'aria
1N-230 ±10% 50/60Hz	Pt100	200°C	80 bar	Schiuma di silicone	Tessuto di poliammide	45 mm	0...+50°C	<90%, non condensante

Le seguenti lunghezze del tubo flessibile sono disponibili come standard (lunghezze speciali a richiesta): Ø 45 mm: 600 mm, 1800 mm, 2400 mm, 3000 mm, 4000 mm, 5000 mm, 6000 mm

## Unità di controllo Xtend<sup>3</sup>, Xact e dot board

Xtend<sup>3</sup> è un sistema di controllo modulare che può essere configurato per soddisfare i requisiti specifici di tutte le applicazioni. Con la possibilità di integrare il monitoraggio dell'adesivo.

Xact è un sistema di controllo ad alte prestazioni che offre precisione e accuratezza nelle applicazioni di adesivi. Ha un'interfaccia facile da usare e può essere facilmente integrato.

dot board è un sistema di controllo compatto che può essere integrato direttamente nell'armadio elettrico.

I segnali PLC in entrata vengono utilizzati per il controllo del lavoro.

## Fusori

Un fusore collegato ai tubi e agli applicatori Xmelt costituisce un sistema per l'applicazione di colla a caldo. L'unità di fusione centrale riconosce tutti i componenti collegati ed ottimizza automaticamente i parametri di sistema, in modo da rendere l'installazione dell'impianto più semplice, sicura e rapida. I fusori Xmelt portano la colla granulare allo stato liquido senza danneggiarla e regolano le pressioni di processo e le temperature nell'intero impianto.



Xmelt hot melt unit, 4 kg

## I tuoi benefici con tesla pro

- Applicatore elettromagnetico di colla a caldo per punti e a linee
- Frequenza di applicazione: 600Hz
- Durata 10 volte superiore rispetto agli applicatori elettropneumatici
- Riduzione dei rumori di 30 dB rispetto all'emissione dei 65 dB degli applicatori pneumatici
- Risparmio dei costi grazie all'assenza di aria compressa
- Per l'uso su impianti per colla a caldo Xmelt con centralina Xpect / VE04
- Pressione max. 80 bar
- Spegnimento integrato in caso di sovratemperatura
- Modulo ad innesto rapido
- Isolato termicamente
- Apertura elettrica, chiusura mediante molla
- Applicazione a punti anche alle più elevate velocità di produzione
- Eccellente precisione tratti e punti colla anche in caso di rapide intermittenze
- Design compatto
- Possibilità di fornitura di pistole multiple grazie al concetto modulare
- Idonea per colle con viscosità fino a 5.000 mPa.s
- Risparmio di colla per mezzo di applicazione a punti

**tesla**  
pro

## Dati tecnici

Modello <sup>1</sup>	XM-04-2	XM-04-4	XM-04-6	XM-08-2	XM-08-4	XM-08-6	XM-08-8	XM-12-2	XM-12-4	XM-12-6	XM-12-8
Potenza di fusione <sup>2</sup>	8 kg/h	8 kg/h	8 kg/h	10 kg/h	10 kg/h	10 kg/h	10 kg/h	11,2 kg/h	11,2 kg/h	11,2 kg/h	11,2 kg/h
m (kg)	28 kg	28 kg	28 kg	33 kg	33 kg	33 kg	40 kg	38 kg	38 kg	38 kg	45 kg
P <sub>N</sub> (kw)*	04. Mai	7,4	10,3	4,9	7,8	10,7	13,6	5,3	8,2	11,1	14
I <sub>N</sub> (A)*	7	11	13	8	12	16	20	8	12	17	21
Collegamento elettrico <sup>3</sup>	3/PE AC 200V-230V ±10% 50/60Hz, 3/N/PE AC 230V ±10% 50/60Hz, 1/N/PE AC 200-230V ±10% 50/60Hz, 3/N/PE AC 400V ±10% 50/60Hz										
Pressione di erogazione	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar	6 bar
Intervallo di temperatura	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C
Precisione di regolazione	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C
Max. Pressione d'esercizio	80 bar	80 bar	80 bar	80 bar	80 bar	80 bar	80 bar	80 bar	80 bar	80 bar	80 bar
Temperatura ambientale	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C
Ingressi elettrici	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Ingressi elettrici	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)	4 (a potenziale zero)

<sup>1</sup>Denominazione del modello, con l'indicazione delle dimensioni della vasca e del numero di tubi, 2in base alla colla, 3altre tensioni con l'utilizzo di un idoneo trasformatore Baumer hhs

\*includendo i tubi e gli applicatori

## Dimensioni del dispositivo

Dimensioni della vasca	4 kg	8 kg	12 kg
A*	370 mm	428 mm	486 mm
B*	625 mm	683 mm	741 mm
Peso <sup>1</sup>	37 kg	43 kg	45 kg

\*Dati validi per dispositivi con un massimo di 6 connettori per tubo  
<sup>1</sup>a vuoto

