

tesla pro

hhs
Baumer Group

Le pistolet d'application de colle thermofusible pour les plus petits points avec la plus haute vitesse machine.
Efficace, durable, sans air comprimé



Xmelt



Let's stick together

baumerhhs.com

tesla pro – le pistolet d'application innovant haute vitesse pour la dépose de colle thermofusible

Le coeur du système tesla pro est sa bobine électromagnétique. L'utilisation du tesla pro entraîne une réduction visible des coûts de production: à court terme en supprimant l'air comprimé extrêmement cher et à moyen terme grâce à la durée de vie allant jusqu'à 1 milliard de cycles. Le pistolet est piloté par un contrôleur Baumer hhs.

Améliorer la sécurité au travail

La suppression de l'air comprimé permet d'améliorer le confort au travail en abaissant considérablement le niveau sonore de la machine en comparaison avec un pistolet électropneumatique. Le pistolet d'application est très largement isolé afin de minimiser le risque de brûlure pour les employés. L'interrupteur thermique intégré arrête automatiquement le pistolet d'application en cas de surchauffe et le relance de retour dans la température autorisée. Ceci permet d'augmenter la sécurité des employés, des machines et de leurs composants.

L'alliance de la vitesse et de la qualité

tesla pro permet des cycles de commutation de 600 Hz. L'application par point est garantie irréprochable même avec la vitesse la plus élevée de la machine. Même en cas d'intermittences rapides, le système affiche une excellente qualité de coupe.

Une technique révolutionnaire pour une qualité conservée

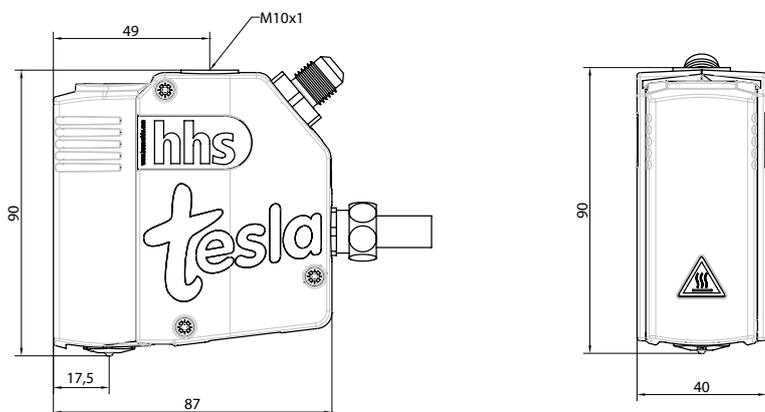
tesla pro est la synthèse provenant de la qualité conservée de Baumer hhs dans le haut de gamme et de l'ingénierie innovante, coordonnée sur les exigences particulières dans l'emballage final.

Application de colle en points et en traits

Avec le contrôleur Xpect et le pistolet d'application de colle thermofusible électromagnétique tesla, il est possible de programmer des modèles de dépose de colle en fonction des produits au choix.



Application de colle en points et en traits



Pistolet d'application avec module intégrable

Données techniques

Modèle	Plage de température	Tension de service chauffage	Surveillance de la température	Fréquence de commutation	Raccord	Raccord de tuyau	Pression de la colle	Viscosité de la colle	Noise emission	Fixation
tesla pro	0...200°C	réglé par Xmelt	Pt 100	600 Hz	fiche 15 pôles	1/2" UNF	80 bars	max. 5.000 m Pa.s	65 dB	Plaque de couverture supérieure avec tige filetée M10x1

Les composants systèmes pour l'application de colle thermofusible



Tuyau avec interrupteur de protection contre la surchauffe et niveau de protection IP 54

Tuyaux chauffés de colle thermofusible

Les tuyaux chauffant Xmelt hautement flexibles transportent la colle thermofusible tempérée et sous pression jusqu'à la tête d'application. Les tuyaux Xmelt peuvent permettre le contrôle de la température de la colle à différents niveaux depuis le réservoir jusqu'au pistolet d'application en lien avec les appareils et pistolets thermofusibles de Baumer hhs. La colle n'est sur chauffée à aucun endroit afin de limiter la cokéfaction de la colle. Grâce à l'électronique spéciale de Baumer hhs, les pistolets d'applications et les tuyaux Xmelt communiquent avec l'unité de chauffage centrale Xmelt. Grâce à l'intégration sans soudure du tuyau dans le système, la colle est transportée soigneusement avec une pression idéale et une température parfaite.

Données techniques

Fonctionnement tension	Surveillance sonde	Fonctionnement max. température	Fonctionnement max. pression	Isolation du tuyau	Protection extérieure tissu	Dimension extérieure	Plage de température	Humidité relative de l'air
1N~230 ±10% 50/60Hz	Pt100	200°C	80 barss	Mousse de silicone	Tissu polyamide	45 mm	0...+50°C	<90%, non condensé

Les longueurs de tuyaux suivantes sont livrables de façon standard (longueurs spéciales sur demande) :
Ø 45 mm: 600 mm, 1800 mm, 2400 mm, 3000 mm, 4000 mm, 5000 mm, 6000 mmT

Appareils de commande Xtend³, Xact & dot board

Xtend³ est un système de commande modulaire qui peut être configuré de manière à répondre aux exigences spécifiques de toutes les applications. Avec la possibilité d'intégrer le contrôle de la colle.

Xact est un système de contrôle haute performance qui offre précision et exactitude dans les applications de collage. Il dispose d'une interface utilisateur conviviale et peut être intégré facilement.

Le dot board est un système de commande compact qui peut être intégré directement dans l'armoire électrique.

Les signaux entrants de l'API sont utilisés pour la commande des tâches.

Fondoirs

Les fondoirs de colle thermofusible forment un système d'application de colle en lien avec les tuyaux et pistolets d'application de colle thermofusible Xmelt. Le fondoir central reconnaît l'ensemble des modules branchés et optimise automatiquement les paramètres du système. Ceci permet d'installer le système de façon simple, sécurisée et rapide. Les fondoirs Xmelt apportent de façon douce les granulés de colle et règlent la pression du processus ainsi que la température de l'ensemble du système.



Fondoir Xmelt 4 kg

Vos avantages avec tesla pro

- Pistolet d'application de colle thermofusible pour l'application en points et en traits
- Fréquence d'application : 600Hz
- Durée de vie 10 fois supérieure en comparaison avec les pistolets d'applications de colle thermofusible électropneumatiques
- Réduction du niveau sonore de 30 dB en comparaison aux 65 dB du pistolet d'application de colle thermofusible électropneumatique
- Réduction des dépenses en éliminant l'alimentation à air comprimé
- Pour utiliser les installations Xmelt avec la commande Xpect / VE04
- Pression max. 80 barss
- Interrupteur intégré de protection contre la surchauffe
- Module intégrable
- Thermiquement isolé
- Entraînement de fermeture s'ouvrant électriquement, se fermant par ressort
- Application par point même à vitesse machine très élevée
- Qualité de coupure de colle excellente même en rafale de points
- Conception compacte
- Têtes multiples possibles
- Adapté pour la colle avec une viscosité allant jusqu'à 5 000 mPa.s
- Économies d'adhésif grâce à l'application en points

tesla
pro

Données techniques

Modèle ¹	XM-04-2	XM-04-4	XM-04-6	XM-08-2	XM-08-4	XM-08-6	XM-08-8	XM-12-2	XM-12-4	XM-12-6	XM-12-8
Puissance de chauffage ²	8 kg/h	8 kg/h	8 kg/h	10 kg/h	10 kg/h	10 kg/h	10 kg/h	11,2 kg/h	11,2 kg/h	11,2 kg/h	11,2 kg/h
m (kg)	28 kg	28 kg	28 kg	33 kg	33 kg	33 kg	40 kg	38 kg	38 kg	38 kg	45 kg
P _N (kw)*	04. Mai	7,4	10,3	4,9	7,8	10,7	13,6	5,3	8,2	11,1	14
I _N (A)*	7	11	13	8	12	16	20	8	12	17	21
Raccordement électrique ³	3/PE AC 200V-230V ±10% 50/60Hz, 3/N/PE AC 230V ±10% 50/60Hz, 1/N/PE AC 200-230V ±10% 50/60Hz, 3/N/PE AC 400V ±10% 50/60Hz										
Pression d'alimentation	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars
Plage de température	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C	20-200°C
Précision de régulation	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C	±0,5°C
Pression de fonctionnement max	80 bars	80 bars	80 bars	80 bars	80 bars	80 bars	80 bars	80 bars	80 bars	80 bars	80 bars
Température ambiante	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C	0...40°C
Entrée électrique	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Entrée électrique	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)	4 (sans potentiel)

¹Caractéristique du modèle renforcée par la taille du réservoir et le nombre de tuyaux, ²dépendant de la colle, ³autres tensions avec le kit adapté du transformateur Baumer hhs

*inclus la puissance des tuyaux et des pistolets d'application

Dimensions de l'appareil

Dimensions du réservoir	4 kg	8 kg	12 kg
A*	370 mm	428 mm	486 mm
B*	625 mm	683 mm	741 mm
Poids ¹	37 kg	43 kg	45 kg

*Données pour appareils avec jusqu'à 6 raccords de tuyaux, ¹sans contenu de réservoir

