

aerto pro

hhs
Baumer Group

Le pistolet électropneumatique dernière génération pour application de colle thermofusible. Rapide et puissant.



Xmelt
aerto
pro

Let's stick together



baumerhhs.com

aerto pro – le pistolet d'application électropneumatique de colle thermofusible pour application en trait et en point

Le pistolet d'application aerto pro, fiable et puissant, dispose d'une conception compacte et applique des points aux endroits où les autres pistolets d'application n'autorisent que des traits. La fabrication robuste et de qualité offre une longue durée de vie de 150 millions de cycles de commutation.

L'alliance de la puissance et de la vitesse

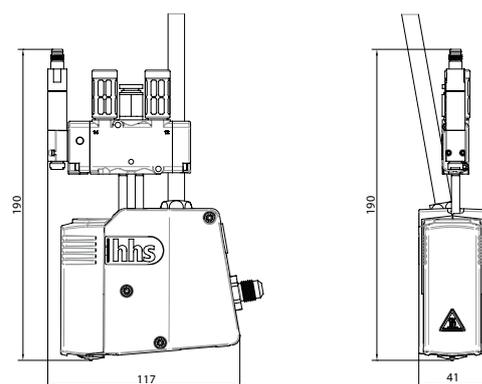
Le module extrêmement puissant dispose d'une technique de joint innovante permettant un fonctionnement fiable, une maintenance aisée et une cadence élevée avec une coupure parfaite de la dépose de colle. Le pistolet d'application aerto pro permet de traiter une palette encore plus large de colles. Même les colles spéciales les plus difficiles des machines d'emballage et de finition à cadence élevée sont appliquées sans filant en point ou trait.

Protection du travail et sécurité

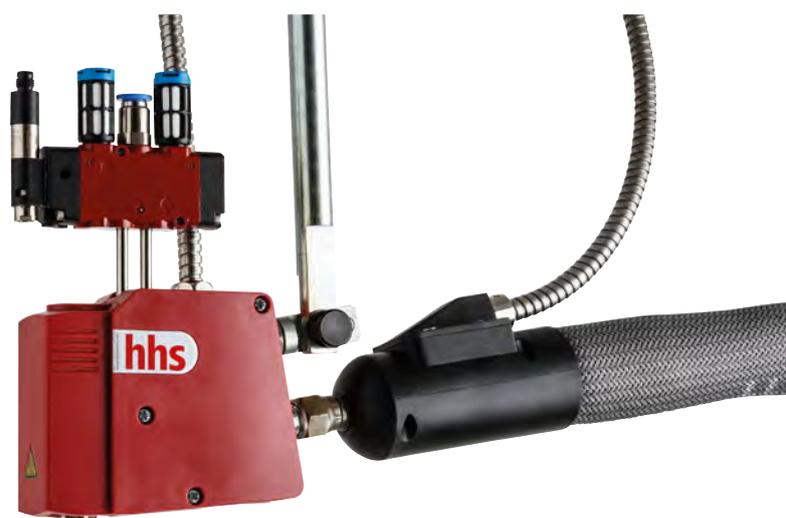
Le pistolet d'application est parfaitement isolé afin de minimiser les risques de brûlure. En cas de surchauffe, un interrupteur coupe le chauffage du pistolet d'application. Le pistolet d'application aerto pro a été certifié IP-54 par un organisme vérificateur indépendant.

aerto pro

- Pour application par point et par trait
- Fiable grâce à la fabrication robuste et de qualité
- Collage efficace dès le premier carton
- Longue durée de vie grâce à une technologie de joint innovante
- Distribution de la chaleur optimisée
- Ouverture et fermeture pneumatiques
- Application de points là où d'autres ne peuvent appliquer que des traits
- Coupure sans fils, même en cas d'intermittence rapide
- Maintenance aisée grâce au remplacement facile de l'électrovanne et du filtre
- Pour une colle avec une viscosité jusqu'à 60 000 mPa.s
- Fréquence de commutation jusqu'à 350 Hz, 21 000 cycles/min.
- Tête multiple possible
- Commande possible par contrôleur Baumer hhs



Dessin technique



Données techniques X melt aerto pro

Paramètre	Valeur
Plage de température	0...200 °C
Tension de fonctionnement chauffage	régulé par X melt
Surveillance de température	Pt 100
Fréquence de commutation*	350**/280 Hz ou 21 000**/ 16 000 Cycles/min.
Raccord	Fiche X melt 15 pôles
Raccord de tuyau	1/2" UNF
Pression de la colle	80 bar
Viscosité de la colle	max. 60.000 mPa.s
Air de contrôle	5,5...6,5 bar sans huile, sec
Fixation	Par tige filetée M10x1
Volume	82 dB***

* en fonction de la taille de la buse, de la colle et de la pression

** aucune durée d'exploitation

*** avec protection acoustique117

hhs
Baumer Group

Baumer hhs GmbH

Adolf-Dembach-Straße 19 · 47829 Krefeld · Germany

Phone +49 2151 4402-0 · Fax +49 2151 4402-111

info.de@baumerhhs.com · baumerhhs.com

 **Carbon neutral**
Print product
ClimatePartner.com/10767-2304-1001