

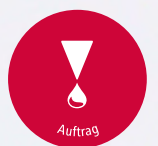
aerto pro

hhs
Baumer Group

Das elektropneumatische Heißleimventil der neuesten Generation. Schnell und stark.



Xmelt
aerto
pro



Let's stick together

baumerhhs.com

aerto pro – das elektropneumatische Heißleimventil für Raupen- und Punktauftrag

Das starke, zuverlässige aerto pro Ventil verfügt über eine schmale Bauweise und trägt selbst dort Punkte auf, wo andere Ventile nur Raupen zulassen. Die Verarbeitung und die hochwertigen Materialien ermöglichen eine lange Lebensdauer von 150 Mio. Schaltzyklen.

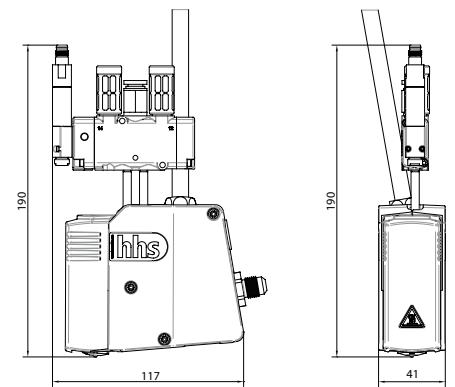
Kraft und Schnelligkeit vereinbaren

Das extrem kraftvolle Modul mit innovativer Dichtungstechnik bietet zuverlässigen Betrieb, einfache Wartung und hohe Taktzahlen mit perfektem Abriss des Klebstoffauftrags. Das aerto pro Ventil ermöglicht die Verarbeitung einer weitaus größeren Palette von Klebstoffen. Selbst schwierigste Spezialklebstoffe in hochgetakteten Verpackungs- und Druckweiterverarbeitungsanlagen werden nahezu fadenfrei im Punkt- und Strichmodus aufgetragen.

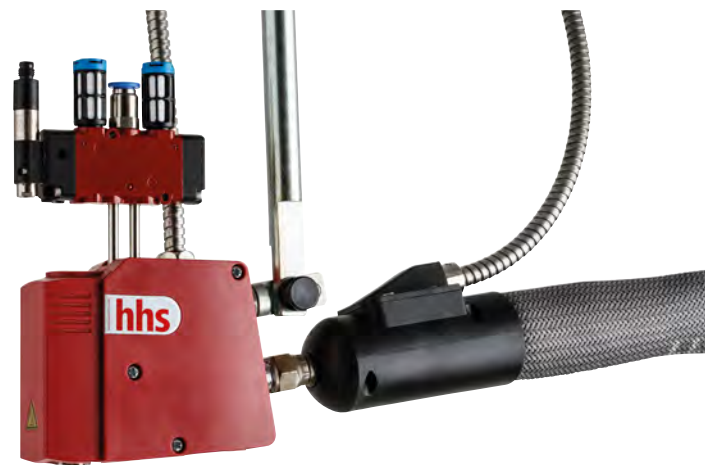
Arbeitsschutz und Sicherheit

Das Ventil ist weitestgehend isoliert, so dass eine Verbrennungsgefahr für die Mitarbeiter minimiert ist. Im Fehlerfall schaltet ein Übertemperaturschalter die Ventilheizung ab.

Das aerto pro Ventil wurde von einer unabhängigen Prüfstelle nach IP-54 zertifiziert.



Technische Zeichnung



Ihre Vorteile mit aerto pro

- Für Strich- und Punktauftrag
- Zuverlässig durch hochwertige Materialien und Verarbeitung
- Der erste Punkt sitzt auch nach Produktionsunterbrechung
- Lange Lebensdauer durch innovative Dichtung
- Optimierte Wärmeverteilung
- Verschlussantrieb luftöffnend/luftschließend
- aerto Ventile tragen dort saubere Punkte auf, wo andere nur Striche können
- Nahezu fadenfreier Abriss, auch bei schnellen Intermittierungen
- Einfache Wartung durch leicht austauschbares Pneumatik Ventil und Filter
- Für Klebstoffe mit einer Viskosität bis 60.000 mPa.s
- Schaltfrequenz bis zu 350 Hz, 21.000 Zyklen/Min.
- Durch Modulbauweise auch Mehrfachköpfe
- Ansteuerung über Baumer hhs Steuergerät

Technische Daten Xmelt aerto pro

Angabe	Wert
Temperaturbereich	0...200 °C
Betriebsspannung Heizung	Xmelt geregelt
Temperaturüberwachung	Pt 100
Schaltfrequenz*	350**/280 Hz oder 21.000**/16.000 Zyklen/min.
Anschluss	15-poliger Xmelt-Stecker
Schlauchanschluss	1/2" UNF
Klebstoffdruck	80 bar
Klebstoffviskosität	max. 60.000 mPa.s
Steuerluft	5,5...6,5 bar ölfrei, trocken
Befestigung	über M10x1 Gewinde
Lautstärke**	82 dB**

*Abhängig von Düsendgröße, Klebstoff und Druck
**mit Schallschutz