

Presseinformation

Kroha nimmt in Barleben den weltweit 5.000sten Kaltleim-Sensor ULT-300 von Baumer hhs in Betrieb

Krefeld, 4. Dezember 2017 – Dieses Jahr feierte Baumer hhs ein stolzes Jubiläum: Die Kroha GmbH nahm in ihrem Werk in Barleben in der Nähe von Magdeburg in Sachsen-Anhalt den weltweit 5.000sten Kaltleim-Sensor ULT-300 des Krefelder Herstellers industrieller Systeme für Klebstoffauftrag und Qualitätssicherung in Betrieb. Kroha setzt diesen Sensor in einer Faltschachtel-Klebemaschine FF 52i von KAMA ein, die nachträglich mit einem oberen Düsenleimwerk ausgestattet wurde, um die Flexibilität der Maschine zu erweitern. In diesem Düsenleimwerk wird Kaltleim mit einem Auftragsventil P-500 von Baumer hhs auf Faltschachteln appliziert. Unmittelbar nach dem Auftrag wird der Leim mit dem ULT-300 überwacht. Dabei prüft der Sensor die Position des Leims, aber auch die Bereiche, wo kein Leim appliziert werden darf. Der ULT-300 erkennt schmale und flächige Klebstoffaufträge sowie Raupen und Punktaufträge auf verschiedenen Untergründen. Mit seiner Auto-Teach-Funktion erkennt der Sensor automatisch die Leimmuster.

Die 2015 bei Kroha in Barleben installierte FF 52i ist mit einem Scheiben-Unterleimwerk ausgestattet, das mit einem Sensor LNT300 überwacht wird, ob die Leimnähte jeweils mit den korrekten Leimmengen aufgetragen wurden. Last but not least schließt in der FF 52i gleich nach dem Einleger ein Farbsensor CT30 mit integriertem Codeleser Untermischungen zuverlässig aus.

Das gesamte System wird über ein integriertes Xtend²-System gesteuert. Auf dessen zentralen Bildschirm haben die Maschinenführer die gesamte Technik von Baumer hhs unter Kontrolle. Zudem steuert das Xtend²-System mit seinem Tracking & Ejecting-Modul den Auswerfer der Faltschachtel-Klebemaschine, der alle fehlerhaften Verpackungen zuverlässig aus dem Prozess ausschleust. Dabei arbeitet die Technik von Baumer hhs nach dem Fail Safe-Prinzip: Jede produzierte Faltschachtel gilt als fehlerhaft, bis alle in die Maschine integrierten Sensoren sie als einwandfrei identifiziert haben.

„Dank der Zuverlässigkeit und Leistungsfähigkeit der Technik von Baumer hhs können wir unseren Kunden in der Produktweiterverarbeitung unserer beiden Werke in Miesbach und in Barleben eine hundertprozentige Qualitätskontrolle garantieren – was insbesondere für unsere Pharmakunden eine Grundvoraussetzung für die Zusammenarbeit mit unserem Unternehmen ist“, erklärt Hans-Peter Blockus, bei Kroha in Barleben Bereichsleiter Weiterverarbeitung Faltschachtel. Zudem zeichne sich die Technik von Baumer hhs durch hohen Bedienkomfort und kürzeste Rüstzeiten aus. Hinzu komme der modulare

Aufbau der Systeme, die sich jederzeit flexibel erweitern lassen. Das alles seien Gründe, weshalb Kroha in seinen beiden Werken in allen Faltschachtel-Klebmaschinen beim Leimauftrag und zugehöriger Qualitätskontrolle seit je her ausschließlich Systeme von Baumer hhs einsetze. In einigen älteren Maschinen tut sogar noch die Technik des Vorgängerunternehmens Kurandt ihren Dienst.

In beiden Werken setzt Kroha zudem je ein X-melt-Heißleimsystem von Baumer hhs ein. Diese Systeme kommen zum Beispiel dann zum Einsatz, wenn bei Verpackungen die Gebrauchsanweisungen nicht in die Faltschachteln eingelegt, sondern außen in speziell aufgeklebte Laschen eingesteckt werden.

„Mit der Inbetriebnahme des 5.000sten ULT-300 unterstreicht Baumer hhs seine weltweit führende Position in diesem Bereich. Wir freuen uns, dass der Jubiläums-Sensor bei Kroha in Betrieb genommen wurde – bei einem unserer langjährigsten Kunden, mit dem wir viele Projekte vorangetrieben haben. So haben wir die Möglichkeiten des Leimauftrags und der Qualitätssicherung in der Verpackungsherstellung für unter anderem den Pharmasektor immer wieder erweitert“, freut sich Baumer hhs-Vertriebsleiter Markus Leier über das Jubiläum.



((Bild Blockus_Cebulla_ULT-300))

Hans-Peter Blockus, bei Kroha in Barleben Bereichsleiter Weiterverarbeitung Faltschachtel (im Bild links), und Andreas Cebulla, Gebietsverkaufsleiter Ostdeutschland bei Baumer hhs, präsentieren stolz den 5.000sten Kaltleim-Sensor ULT-300. Dieser Sensor wird bei Kroha in Barleben in einer Faltschachtel-Klebmachine FF 52i von KAMA eingesetzt.



((Bild Hans-Peter_Blockus))

Hans-Peter Blockus: „Bei Xtend² steuern unsere Maschinenführer die gesamte Technik von Baumer hhs für Leimauftrag und Qualitätskontrolle komfortabel über einen zentralen Bildschirm.“



((Bild ULT-300))

Mit der Inbetriebnahme des 5.000sten ULT-300 unterstreicht Baumer hhs seine weltweit führende Position in diesem Bereich.

Kroha GmbH

Die Kroha GmbH wurde Ende 1970 von Franz Kroha in Hausham in Bayern als klassische Druckerei gegründet. Seit den 1990er Jahren entwickelte sich das Unternehmen mit heute etwa 250 Mitarbeitern zu einem Hersteller von Faltschachteln in erster Linie für die Pharma- und die Lebensmittelindustrie sowie für andere Wachstumsmärkte. Im Herbst 1996 eröffnete das Unternehmen in Barleben bei Magdeburg in Sachsen-Anhalt ein zweites Werk, das vorrangig für Norddeutschland und angrenzende Länder Faltschachteln und Gebrauchsinformationen produziert. Auch dank der weitgehend baugleichen

Produktionsanlagen in beiden Werken sowie der werksübergreifenden Planung und Steuerung kann Kroha seinen Kunden höchste Zuverlässigkeit zusichern. Beide Werke werden regelmäßig für die Pharmabranche zertifiziert. Die Zusammenarbeit zwischen Kroha und seinen Kunden zeichnet sich durch besonders langfristige und intensive Partnerschaften aus. www.kroha.de

Pressekontakt:

Redaktionsbüro Maruschzik
Am Sonnenhang 3a
87629 Füssen
Germany
Phone +49 8362 92 56 177
j.m@redaktion-maruschzik.de

Firmenkontakt:

Baumer hhs GmbH
Petra Schneiders
Marketing-Kommunikationswirtin
Phone +49 2151 4402-105
Fax +49 2151 4402-111
pschneiders@baumerhhs.com
www.baumerhhs.com

Baumer hhs GmbH

Die Baumer hhs GmbH, Krefeld/Deutschland, ist ein führender, international agierender Hersteller industrieller Klebstoffauftragssysteme sowie sensor- und/oder kamerabasierter Qualitätssicherungssysteme. Baumer hhs bietet seinen Kunden ein sorgfältig abgestimmtes Lösungsportfolio für eine Vielzahl unterschiedlicher Anforderungen an den Kaltleim- und den Heißeimauftrag inklusive Ventilen, Pumpen, Druckbehältern sowie Steuerungs- und Kontrollsystemen in automatisierten Produktionsumgebungen. Abgerundet wird das Portfolio von umfassenden Serviceangeboten von der Beratung über das Testen innovativer Anwendungen im hhs solution-center in Krefeld bis hin zu allen After-Sales-Services.

Die Lösungen von Baumer hhs werden unter anderem in der Faltschachtel- und Wellpappen-Industrie, der Druckweiterverarbeitung sowie in Sondermaschinen eingesetzt.

Weitere Informationen zum Unternehmen Baumer hhs, zu seinen Produkten und zu seinen Services siehe: www.baumerhhs.com